

Etanorm

Grandezze aggiuntive

Istruzioni di funzionamento e montaggio



Stampa

Istruzioni di funzionamento e montaggio Etanorm

Istruzioni di funzionamento originali

Tutti i diritti riservati. Sono vietati la riproduzione, l'elaborazione e la divulgazione a terzi dei contenuti, senza approvazione scritta del costruttore.

Con riserva di modifiche tecniche senza preavviso.

Sommario

Glossario	6
1 Generalità	7
1.1 Principi fondamentali.....	7
1.2 Installazione di macchine incomplete.....	7
1.3 Gruppo target.....	7
1.4 Documenti collaterali.....	7
1.5 Simboli.....	8
1.6 Identificazione delle avvertenze	8
2 Sicurezza	9
2.1 Generalità	9
2.2 Impiego previsto.....	9
2.3 Qualifica e formazione del personale.....	9
2.4 Conseguenze e pericoli in caso di mancata osservanza delle istruzioni	10
2.5 Lavori con cognizione delle norme di sicurezza.....	10
2.6 Norme di sicurezza per il gestore dell'impianto/personale di servizio	10
2.7 Indicazioni di sicurezza per la manutenzione e, l'ispezione e il montaggio	10
2.8 Modi di funzionamento non ammissibili	11
2.9 Indicazioni relative alla protezione antideflagrante	11
2.9.1 Identificazione	11
2.9.2 Limiti di temperatura.....	11
2.9.3 Dispositivi di controllo.....	12
2.9.4 Limiti del campo di funzionamento	12
3 Trasporto/Immagazzinamento/Smaltimento	13
3.1 Controllare le condizioni di fornitura	13
3.2 Trasporto.....	13
3.3 Immagazzinamento/Conservazione	14
3.4 Restituzione	14
3.5 Smaltimento.....	15
4 Descrizione della pompa/gruppo pompa	16
4.1 Descrizione generale	16
4.2 Informazioni sul prodotto.....	16
4.2.1 Informazioni del prodotto in conformità al regolamento 547/2012 (per pompe dell'acqua con potenza nominale dell'albero pari a 150 kW) recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile delle pompe per acqua (Direttiva ECODESIGN).....	16
4.2.2 Informazioni sul prodotto in conformità al regolamento N. 1907/2006 (REACH).....	16
4.3 Denominazione	16
4.4 Targhetta costruttiva.....	21
4.5 Struttura costruttiva.....	21
4.6 Struttura costruttiva e funzionamento.....	23
4.7 Valori di rumorosità previsti	24
4.8 Dimensioni e pesi.....	24
4.9 Fornitura	24
5 Installazione/Montaggio	25
5.1 Disposizioni di sicurezza.....	25
5.2 Controllo prima dell'inizio dell'installazione.....	25
5.3 Installazione del gruppo pompa	25
5.3.1 Installazione su fondazione	26
5.3.2 Installazione senza fondazioni.....	27
5.4 Tubazioni	27
5.4.1 Allacciamento delle tubazioni	27
5.4.2 Forze e coppie consentite sulle bocche della pompa	29
5.4.3 Compensazione del vuoto.....	30

5.4.4	Raccordi aggiuntivi	31
5.5	Alloggiamento/coibentazione	31
5.6	Controllo dell'allineamento del giunto	32
5.7	Allineamento della pompa e del motore.....	33
5.7.1	Motori con vite di registro	34
5.7.2	Motori senza vite di registro	34
5.8	Collegamento elettrico	35
5.8.1	Regolazione del relé a tempo	36
5.8.2	Messa a terra	36
5.8.3	Collegamento motore	36
5.9	Controllo del senso di rotazione	37
6	Messa in funzione/arresto.....	38
6.1	Messa in funzione.....	38
6.1.1	Requisiti indispensabili per la messa in funzione	38
6.1.2	Riempimento di lubrificanti	38
6.1.3	Riempimento e disaerazione della pompa.....	39
6.1.4	Controllo finale	40
6.1.5	Inserimento	41
6.1.6	Controllo della tenuta dell'albero	42
6.1.7	Spegnimento	43
6.2	Limiti del campo di funzionamento	44
6.2.1	Temperatura ambiente.....	44
6.2.2	Frequenza di commutazione.....	45
6.2.3	Liquido da convogliare	45
6.3	Arresto/conservazione/immagazzinamento	46
6.3.1	Disposizioni per l'arresto	46
6.4	Riavvio	47
7	Manutenzione e riparazione	48
7.1	Disposizioni di sicurezza.....	48
7.2	Manutenzione/Ispezione.....	49
7.2.1	Supervisione durante il funzionamento	49
7.2.2	Lavori di ispezione	51
7.2.3	Lubrificazione e sostituzione del lubrificante dei cuscinetti volventi	52
7.3	Vuotare/Pulire.....	55
7.4	Smontaggio del gruppo pompa	55
7.4.1	Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza	55
7.4.2	Preparazione del gruppo pompa	56
7.4.3	Smontaggio motore.....	56
7.4.4	Smontaggio dell'unità di ingresso	56
7.4.5	Smontaggio della girante.....	57
7.4.6	Smontaggio della tenuta dell'albero.....	57
7.4.7	Smontaggio del cuscinetto.....	58
7.5	Montaggio del gruppo pompa	59
7.5.1	Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza	59
7.5.2	Montaggio del cuscinetto	59
7.5.3	Montaggio della tenuta dell'albero	61
7.5.4	Montaggio della girante	64
7.5.5	Montaggio dell'unità di ingresso.....	65
7.5.6	Montaggio del motore	65
7.6	Coppie di serraggio	66
7.6.1	Coppie di serraggio pompa.....	66
7.6.2	Coppie di serraggio tenuta dell'albero	66
7.6.3	Coppie di serraggio gruppo pompa	67
7.7	Scorta di ricambi	68
7.7.1	Ordinazione ricambi	68
7.7.2	Scorta di ricambi consigliata	68

8	Guasti: cause ed eliminazione.....	69
9	Documentazione pertinente	71
9.1	Disegni complessivi.....	71
9.1.1	Versione con tenuta meccanica normalizzata e coperchio del corpo avvitato.....	71
9.1.2	Versione con tenuta meccanica normalizzata e coperchio del corpo agganciato	73
9.1.3	Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo avvitato.....	75
9.1.4	Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo agganciato.....	77
9.1.5	Versione lubrificazione a olio con regolatore livello olio	79
10	Dichiarazione CE di conformità.....	81
	Indice analitico	82

Glossario

ACS

Certificazione francese sull'acqua potabile (ACS = Attestation de Conformité Sanitaire)

FM

Certificazione (approvata da FM) nei settori assicurazione di beni materiali industria e gestione del rischio da parte di FM Global (FM = Factory Mutual)

Gruppo pompa

Gruppo pompa completo composto da pompa, comando, componenti e accessori

Pompa

Macchina senza attuatore, componenti o accessori

Pompe di pool

Pompe del cliente/gestore che vengono acquistate e immagazzinate indipendentemente dal loro utilizzo successivo

Sistema idraulico

Parte della pompa in cui l'energia cinetica viene trasformata in energia di compressione

Tipologia di processo

L'unità di ingresso completa è smontabile se il corpo pompa resta nella tubazione

Tubazione aspirante/condotta di arrivo

Tubazione collegata alla bocca aspirante

Tubazione di mandata

Tubazione collegata alla bocca premente

UBA

Certificazione tedesca sull'acqua potabile secondo le disposizioni dell'Ufficio federale per le questioni ambientali

UL

Certificazione di materiali, componenti e prodotti finali nell'ambito della sicurezza dei prodotti (UL = Underwriters Laboratories)

Unità di ingresso

Pompa senza corpo pompa; macchina incompleta

VdS

Certificazione per i settori protezione antincendio e tecnologie di sicurezza (VdS = Vertrauen durch Sicherheit)

WRAS

Omologazione riconosciuta da tutti i fornitori idrici della Gran Bretagna (WRAS = Water regulations advisory scheme)

1 Generalità

1.1 Principi fondamentali

Il presente manuale di istruzioni si riferisce alle serie costruttive e versioni citate nella copertina.

Il manuale di istruzioni descrive l'utilizzo adeguato e sicuro in tutte le fasi di funzionamento.

La targhetta costruttiva riporta la serie costruttiva e la grandezza costruttiva, i dati di esercizio più importanti, il numero e la posizione dell'ordine. Numero d'ordine e posizione ordine descrivono il gruppo pompa in modo univoco e servono per l'identificazione in tutti gli altri processi aziendali.

Al fine di salvaguardare i diritti di garanzia, in caso di danni rivolgersi immediatamente all'assistenza KSB più vicina.

1.2 Installazione di macchine incomplete

Per l'installazione di macchine incomplete fornite da KSB è necessario attenersi alle indicazioni relative alla manutenzione/riparazione riportate nel relativo sottocapitolo.

1.3 Gruppo target

Le presenti prescrizioni di montaggio e di manutenzione sono rivolte al personale tecnico specializzato. (⇒ Capitolo 2.3, Pagina 9)

1.4 Documenti collaterali

Tabella 1: Panoramica sull'altra documentazione applicabile

Documento	Contenuto
Foglio dati	Descrizione dei dati tecnici della pompa/del gruppo pompa
Schema di installazione/Foglio dimensionale	Descrizione delle quote dei raccordi e delle quote di installazione relative a pompa/gruppo pompa, pesi
Schema dei collegamenti	Descrizione dei raccordi aggiuntivi
Curva caratteristica idraulica	Curve caratteristiche relative alla prevalenza, al valore NPSH rilevato, al grado di efficienza e alla potenza assorbita
Figura complessiva ¹⁾	Descrizione della pompa nel disegno di sezione
Documentazione fornita ¹⁾	Manuali di istruzioni e ulteriore documentazione relativa ad accessori e parti macchina integrate
Elenchi delle parti di ricambio ¹⁾	Descrizione delle parti di ricambio
Schema delle tubazioni ¹⁾	Descrizione delle tubazioni ausiliarie
Elenco dei componenti ¹⁾	Descrizione di tutti i componenti della pompa
Disegno di assemblaggio ¹⁾	Montaggio della tenuta dell'albero nel disegno di sezione

Per gli accessori e/o le parti macchina integrate, attenersi alla documentazione corrispondente del rispettivo produttore.

¹ Se concordato nella fornitura

1.5 Simboli

Tabella 2: Simboli utilizzati

Simbolo	Significato
✓	Presupposto per le indicazioni relative all'uso
▷	Richiesta di azioni per le indicazioni di sicurezza
→	Risultato dell'azione
↔	Riferimenti incrociati
1. 2.	Istruzioni di azionamento a più fasi
	La nota fornisce suggerimenti e indicazioni importanti per la gestione del prodotto.

1.6 Identificazione delle avvertenze

Tabella 3: Caratteristiche delle avvertenze

Simbolo	Descrizione
 PERICOLO	PERICOLO Questa parola chiave indica un pericolo con un elevato grado di rischio, che, se non viene evitato, può causare morte o lesioni gravi.
 AVVERTENZA	AVVERTENZA Questa parola chiave indica un pericolo con un medio grado di rischio, che, se non viene evitato, potrebbe causare morte o lesioni gravi.
ATTENZIONE	ATTENZIONE Questa parola chiave indica un pericolo, la cui mancata osservanza può costituire pericolo per la macchina e le sue funzioni.
	Protezione antideflagrante Questo simbolo fornisce informazioni per la protezione da esplosioni in zone a rischio di esplosione ai sensi della Direttiva 2014/34/UE (ATEX).
	Luoghi di pericolo generale Questo simbolo abbinato ad una parola chiave indica eventuali pericoli che possono causare decesso o lesioni.
	Pericolo di tensione elettrica Questo simbolo abbinato ad una parola chiave indica eventuali pericoli in relazione alla tensione elettrica e fornisce informazioni di protezione.
	Danni alla macchina Questo simbolo abbinato alla parola chiave ATTENZIONE indica la presenza di pericoli per la macchina e le relative funzioni.



2 Sicurezza

Tutte le indicazioni riportate in questo capitolo segnalano un pericolo ad elevato grado di rischio.

Oltre alle informazioni di sicurezza generali vigenti rispettare anche le informazioni di sicurezza relative alle operazioni da eseguire riportate negli altri capitoli.

2.1 Generalità

- Il manuale di istruzioni contiene indicazioni di base per l'installazione, il funzionamento e la manutenzione. Il rispetto di tali indicazioni garantisce un utilizzo sicuro dell'apparecchio e inoltre evita danni a cose e persone.
- Rispettare le indicazioni di sicurezza di tutti i capitoli.
- Il personale tecnico competente/il gestore dell'impianto deve leggere e comprendere il manuale di istruzioni prima del montaggio.
- Il contenuto del manuale di istruzioni deve essere sempre disponibile in loco per il personale specializzato.
- Le note e i contrassegni applicati direttamente sul prodotto devono assolutamente essere rispettati e perfettamente leggibili. Ad esempio ciò vale per:
 - Freccia del senso di rotazione
 - Identificazione dei collegamenti
 - Targhetta costruttiva
- Il gestore dell'impianto è responsabile del rispetto delle disposizioni vigenti in loco non contemplate nel manuale di istruzioni.

2.2 Impiego previsto

- La pompa o il gruppo pompa devono essere utilizzati solo nei campi di applicazione e nell'ambito dei limiti di utilizzo descritti nell'altra documentazione applicabile.
- Azionare la pompa/il gruppo pompa solo in condizioni tecniche perfette.
- Non azionare la pompa/il gruppo pompa se montato parzialmente.
- La pompa/il gruppo pompa può convogliare solo i liquidi descritti nel foglio dati o nella documentazione della rispettiva versione.
- Non azionare mai la pompa/il gruppo pompa senza liquido di convogliamento.
- Rispettare le indicazioni relative alla portata minima e alla portata massima contenute nel foglio dati o nella documentazione (evitare surriscaldamento, danni alla tenuta meccanica, danni da cavitazione, danni ai cuscinetti).
- Azionare la pompa/il gruppo pompa sempre nel senso di rotazione previsto.
- La strozzatura della pompa non deve avvenire sul lato aspirante (evitare danni dovuti alla cavitazione).
- Concordare con il produttore altre modalità di funzionamento, laddove queste non siano menzionate nel foglio dati o nella documentazione.

2.3 Qualifica e formazione del personale

Il personale addetto al montaggio, al trasporto, al servizio, alla manutenzione e all'ispezione deve essere adeguatamente qualificato.

Il gestore dell'impianto deve stabilire con precisione responsabilità, competenze e controllo del personale per il trasporto, il montaggio, il funzionamento, la manutenzione e l'ispezione.

Colmare le mancate conoscenze del personale tramite addestramenti e insegnamenti da parte di personale sufficientemente qualificato. Eventualmente, l'addestramento può essere effettuato su richiesta del costruttore/fornitore dal gestore dell'impianto.

Gli addestramenti per la pompa/gruppo pompa devono essere eseguiti solo sotto il controllo di personale tecnico qualificato.

2.4 Conseguenze e pericoli in caso di mancata osservanza delle istruzioni

- La mancata osservanza di questo manuale di istruzioni comporta la perdita dei diritti di garanzia e di risarcimento danni.
- La mancata osservanza delle istruzioni può comportare, ad esempio, i seguenti rischi:
 - pericolo per le persone dovuto a fenomeni elettrici, termici, meccanici e chimici ed esplosioni
 - avaria delle principali funzioni del prodotto
 - avaria dei processi da seguire in caso di manutenzione e riparazione
 - pericolo per l'ambiente dovuto a perdite di sostanze pericolose

2.5 Lavori con cognizione delle norme di sicurezza

Oltre alle indicazioni di sicurezza contenute in questo manuale di istruzioni e all'impiego previsto, sono valide le seguenti disposizioni di sicurezza:

- Norme antinfortunistiche, disposizioni di sicurezza e di esercizio
- Norme per la protezione antideflagrante
- Disposizioni di sicurezza relative all'utilizzo di materiali pericolosi
- Norme, direttive e leggi vigenti

2.6 Norme di sicurezza per il gestore dell'impianto/personale di servizio

- Predisporre in loco dispositivi di protezione (ad es. protezioni da contatto) per parti calde, fredde e in movimento e verificarne il funzionamento.
- Non rimuovere dispositivi di protezione (ad es. protezioni da contatto) durante il funzionamento.
- Mettere a disposizione del personale i dispositivi di protezione ed assicurarsi che vengano utilizzati.
- Smaltire eventuali perdite (ad es. tenuta dell'albero) di liquidi di convogliamento pericolosi (ad es. esplosivi, nocivi, surriscaldati) in modo da non causare pericoli per le persone e per l'ambiente. A tale scopo rispettare le disposizioni di legge vigenti.
- Escludere pericoli dovuti all'energia elettrica (per dettagli in merito, vedere le norme specifiche del paese e/o quanto previsto dalla società erogatrice di energia elettrica).
- Se un disinserimento della pompa non comporta un aumento del potenziale di pericolo, predisporre un dispositivo di arresto di emergenza nelle immediate vicinanze della pompa/del gruppo pompa al momento dell'installazione.

2.7 Indicazioni di sicurezza per la manutenzione e, l'ispezione e il montaggio

- Eventuali modifiche o variazioni da apportare alla pompa/al gruppo pompa sono ammesse solo previo accordo con il costruttore.
- Utilizzare esclusivamente parti di ricambio originali o parti/componenti autorizzati dal costruttore. L'impiego di altre parti/componenti può esonerare da qualsiasi responsabilità in caso di danni.
- Il gestore dell'impianto deve accertarsi che tutti i lavori di manutenzione, ispezione e montaggio vengano svolti solo da personale autorizzato e qualificato grazie ad uno studio approfondito del manuale di istruzioni.
- Eseguire i lavori sulla pompa/gruppo pompa solo a macchina ferma.
- Eseguire qualsiasi intervento sul gruppo pompa solo in assenza di corrente.
- La pompa/il gruppo pompa deve raggiungere la temperatura ambiente.
- Il corpo pompa deve essere depressurizzato e svuotato.

- Rispettare assolutamente la procedura descritta nel manuale di istruzioni per l'arresto del gruppo pompa. (⇒ Capitolo 6.1.7, Pagina 43)
(⇒ Capitolo 6.3, Pagina 46)
- Decontaminare le pompe che convogliano fluidi nocivi.
(⇒ Capitolo 7.3, Pagina 55)
- Una volta terminati gli interventi, applicare e mettere in funzione i dispositivi di sicurezza e di protezione. Prima della rimessa in servizio, seguire le istruzioni indicate relative alla messa in funzione. (⇒ Capitolo 6.1, Pagina 38)

2.8 Modi di funzionamento non ammissibili

Mai azionare la pompa/gruppo pompa al di fuori dei valori limite indicati nel foglio dati e nel manuale di istruzioni.

La sicurezza di funzionamento della pompa/gruppo pompa fornita è garantita solo in caso di uso conforme. (⇒ Capitolo 2.2, Pagina 9)

2.9 Indicazioni relative alla protezione antideflagrante



Durante il funzionamento in zona antideflagrante, attenersi rigorosamente alle indicazioni di protezione antideflagrante citate nel presente capitolo.

In atmosfere potenzialmente esplosive, utilizzare solo pompe/gruppi pompa con protezione antideflagrante dotati di un'apposita marcatura e predisposti a tale scopo secondo il foglio dati.

Per il funzionamento di gruppi pompa con protezione antideflagrante ai sensi della direttiva UE 2014/34/UE (ATEX) si applicano condizioni particolari.

A tale scopo, rispettare in modo particolare i paragrafi con il simbolo a margine di questo manuale di istruzioni e i capitoli successivi. fino a
(⇒ Capitolo 2.9.4, Pagina 12)

La protezione antideflagrante è garantita solo se la macchina viene usata secondo l'impiego previsto.

Non superare mai, in eccesso o in difetto, i valori limite riportati sul foglio dati e sulla targhetta costruttiva.

Evitare assolutamente modalità di funzionamento non consentite.

2.9.1 Identificazione

Pompa La marcatura presente sulla pompa è riferita solo alla pompa.

Esempio di marcatura:
II 2G Ex h IIC T5-T1 Gb

La classe di temperatura valida si può ricavare dal foglio dati.

La pompa soddisfa la protezione antiscintilla per sicurezza costruttiva "c" conforme a ISO 80079-37.

Giunto dell'albero Il giunto dell'albero deve essere dotato di apposita identificazione, unitamente ad una dichiarazione del costruttore.

Motore Il motore è soggetto a osservazione separata.

2.9.2 Limiti di temperatura

In condizioni normali di funzionamento, le temperature più elevate si rilevano sulle superfici esterne del corpo pompa, della tenuta dell'albero e nella zona dei cuscinetti

La temperatura rilevata sulla superficie esterna del corpo pompa equivale alla temperatura del liquido convogliato. Se la pompa si riscalda ulteriormente, il gestore dell'impianto deve provvedere affinché vengano rispettate le classi di temperatura previste per l'impianto.

Nella zona del supporto deve esistere uno spazio libero fra la sua superficie e l'ambiente circostante.

La classe di temperatura indica la temperatura massima che la superficie del gruppo pompa può raggiungere durante il funzionamento. La temperatura di lavoro ammessa per la pompa e la classe di temperatura si può ricavare dal foglio dati.

In caso di funzionamento a temperature più elevate, in mancanza del foglio dati o in presenza di "pompa per piscina" la temperatura di lavoro max. ammessa deve essere richiesta a KSB.

Classe di temperatura T5 Partendo da una temperatura ambiente di 40 °C, in condizioni normali di funzionamento e di regolare manutenzione, nella zona dei cuscinetti volventi viene garantito il rispetto della classe di temperatura T5. In caso di temperatura ambiente superiore a 40 °C, consultare il costruttore.

Classe di temperatura T6 In presenza della classe di temperatura T6, potrebbe essere necessario adottare misure speciali per le temperature dei cuscinetti.

2.9.3 Dispositivi di controllo

Azionare la pompa/gruppo pompa solo entro i valori limite indicati nel foglio dati e sulla targhetta costruttiva.

Se il gestore dell'impianto non è in grado di garantire il rispetto dei limiti di funzionamento richiesti, è necessario predisporre appositi dispositivi di controllo. Verificare la necessità dei dispositivi di controllo per la garanzia del funzionamento.

Per ulteriori dettagli sui dispositivi di controllo, rivolgersi a KSBKSB.

2.9.4 Limiti del campo di funzionamento

Le quantità minime indicate Le portate minime indicate si riferiscono ad acqua e a liquidi di convogliamento aventi proprietà simili all'acqua. Le fasi di funzionamento più lunghe con queste quantità e con i liquidi convogliati citati non causano un ulteriore aumento delle temperature delle superfici della pompa. Tuttavia, in presenza di liquidi di convogliamento con proprietà fisiche molto diverse, è necessario verificare se sussista il pericolo di ulteriore riscaldamento e se sia necessario aumentare la quantità minima. Con la formula di calcolo citata di seguito, è possibile determinare se un riscaldamento supplementare può causare un aumento pericoloso della temperatura della superficie della pompa.

3 Trasporto/Immagazzinamento/Smaltimento

3.1 Controllare le condizioni di fornitura

1. Alla consegna della merce verificare che ogni unità di imballo non presenti dei danni.
2. In caso di danni durante il trasporto, stabilirne con precisione l'entità, documentare e informare KSB immediatamente per iscritto oppure il fornitore e l'assicuratore.

3.2 Trasporto

	⚠ PERICOLO
	<p>Fuoriuscita della pompa/gruppo pompa dai dispositivi di fissaggio Pericolo di morte per caduta dei componenti.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Trasportare la pompa/gruppo pompa solo nella posizione prevista. ▷ Non appendere mai la pompa/il gruppo pompa all'estremità libero o all'occhiello del motore. ▷ Rispettare le indicazioni sui pesi, sul baricentro e sui punti di aggancio. ▷ Rispettare le norme antinfortunistiche vigenti a livello locale. ▷ Utilizzare dispositivi di sollevamento carichi idonei e autorizzati, ad es. tenaglie di sollevamento autobloccanti.

Bloccare e trasportare la pompa/gruppo pompa e/o l'unità di ingresso come illustrato in figura.

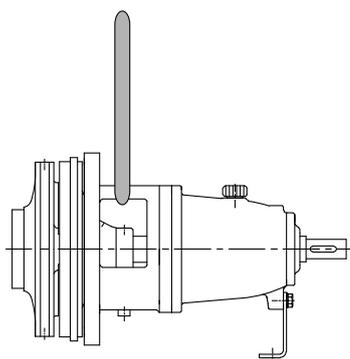


Fig. 1: Trasporto dell'unità di ingresso

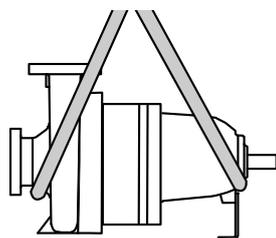


Fig. 2: Trasporto della pompa

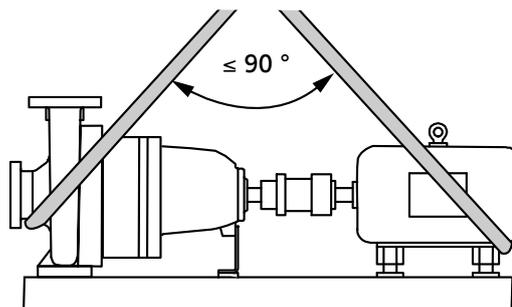


Fig. 3: Trasporto del gruppo pompa

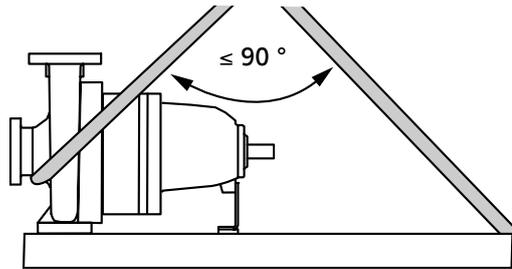


Fig. 4: Trasporto della pompa sulla piastra di base

3.3 Immagazzinamento/Conservazione

	<p>ATTENZIONE</p>
	<p>Danneggiamento per umidità, impurità o parassiti durante l'immagazzinamento Corrosione/sporcizia della pompa o del gruppo pompa!</p> <p>▷ In caso di immagazzinamento all'aperto, coprire la pompa/il gruppo pompa oppure la pompa/il gruppo pompa imballati e gli accessori in modo che siano perfettamente impermeabili.</p>
	<p>ATTENZIONE</p>
	<p>Aperture e punti di collegamento umidi, sporchi o danneggiati Difetti di tenuta o danneggiamento della pompa!</p> <p>▷ Pulire e all'occorrenza chiudere le aperture della pompa prima dell'immagazzinamento.</p>

Se la messa in funzione avviene molto dopo la consegna, si consiglia di adottare le seguenti misure per l'immagazzinamento della pompa/del gruppo pompa:

- Immagazzinare la pompa/il gruppo pompa in un ambiente asciutto e protetto, e possibilmente con umidità dell'aria costante.
- Una volta al mese ruotare l'albero a mano, ad es. oltre il ventilatore del motore.

Protezione per non oltre 12 mesi con immagazzinamento adeguato e in luogo chiuso.

Le pompe/i gruppi pompa nuovi vengono opportunamente trattati in fabbrica.

Per l'immagazzinamento di una pompa/gruppo pompa già in funzione rispettare le misure per l'arresto. (⇒ Capitolo 6.3.1, Pagina 46)

3.4 Restituzione

1. Svuotare la pompa in modo corretto. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 55)
2. Lavare e pulire accuratamente la pompa, in particolare in caso di liquidi dannosi, esplosivi, caldi o altri liquidi potenzialmente rischiosi.
3. Neutralizzare ulteriormente la pompa e soffiare con gas inerte privo di acqua per asciugarla, in caso di liquidi di convogliamento i cui residui provocano danni da corrosione dovuti all'umidità o che possono infiammarsi al contatto con ossigeno.
4. Alla pompa deve essere sempre allegata una dichiarazione di nullaosta compilata.
Indicare i provvedimenti di sicurezza e di decontaminazione adottati.

	<p style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px;">NOTA</p> <p>All'occorrenza, è possibile scaricare da Internet un nulla osta al seguente indirizzo: www.ksb.com/certificate_of_decontamination</p>
--	--

3.5 Smaltimento

	 AVVERTENZA
	<p>Liquidi di convogliamento nocivi e/o surriscaldati, materiali ausiliari e d'esercizio Pericolo per le persone e per l'ambiente!</p> <ul style="list-style-type: none">▷ Raccogliere e smaltire il liquido di lavaggio e, all'occorrenza, il liquido residuo.▷ Eventualmente indossare indumenti e una maschera di protezione.▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti relative allo smaltimento di fluidi nocivi.

1. Smontaggio della pompa/gruppo pompa.
Raccogliere grassi e oli lubrificanti durante lo smontaggio.
2. Separare i materiali della pompa ad esempio in base a:
 - parti in metallo
 - in plastica
 - rottami elettronici
 - grassi e oli lubrificanti
3. Smaltire secondo le normative locali, o eseguire uno smaltimento come da regolamento.

4 Descrizione della pompa/gruppo pompa

4.1 Descrizione generale

- Pompa per acqua a norma con tenuta dell'albero
- Convogliamento di liquidi puri o aggressivi, che non attacchino chimicamente o meccanicamente i materiali della pompa

4.2 Informazioni sul prodotto

4.2.1 Informazioni del prodotto in conformità al regolamento 547/2012 (per pompe dell'acqua con potenza nominale dell'albero pari a 150 kW) recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile delle pompe per acqua (Direttiva ECODESIGN)

- Indice di efficienza minima: vedere la targhetta costruttiva, legenda della targhetta costruttiva
- Il valore di riferimento per le pompe per acqua più efficienti è $MEI \geq 0,70$
- Anno di costruzione: vedere la targhetta costruttiva, legenda della targhetta costruttiva
- Nome del produttore o marchio, numero di iscrizione nel registro delle imprese e luogo di produzione: vedere il foglio dati o la documentazione del prodotto
- Dati relativi al tipo e alle dimensioni del prodotto: vedere la targhetta costruttiva, legenda della targhetta costruttiva
- Efficienza idraulica della pompa (%) con girante tornita: vedere il foglio dati
- Curve caratteristiche della pompa, inclusa la curva di rendimento: vedere la curva caratteristica documentata
- Il rendimento della pompa con una girante corretta è generalmente inferiore a quello di una pompa con girante a diametro completo. La correzione della girante viene modulata in base ad un determinato punto d'esercizio, riducendo il consumo energetico. L'indice di efficienza minimo (MEI) si riferisce alla girante a diametro completo.
- Il funzionamento della presente pompa per acqua con punti di funzionamento variabili può essere più efficiente ed economico se controllato, ad esempio, tramite un motore a velocità variabile che adegua il funzionamento della pompa al sistema.
- Informazioni per lo smontaggio, il riciclaggio o lo smaltimento dopo l'arresto definitivo della pompa: (⇒ Capitolo 3.5, Pagina 15)
- Per informazioni sul valore MEI o sulle rappresentazioni per $MEI = 0,70$ (0,40) per la pompa in base al modello in figura visitare il sito: <http://www.europump.org/efficiencycharts>

4.2.2 Informazioni sul prodotto in conformità al regolamento N. 1907/2006 (REACH)

Informazioni in conformità al Regolamento europeo sulle sostanze chimiche (CE) N. 1907/2006 (REACH), vedere <https://www.ksb.com/ksb-en/About-KSB/Corporate-responsibility/reach/>.

4.3 Denominazione

Tabella 4: 2. Esempio denominazione

Posizione																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
E	T	N		0	5	0	-	0	3	2	-	1	2	5		G	G	S	A	S	1	1	G	S	E	J	V	2	E	L	B
Indicato su targhetta costruttiva e foglio dati																									Indicato solo sul foglio dati						

Tabella 5: Significato della denominazione

Posizione	Indicazione	Significato	
1-4	Tipo di pompa		
	ETN	Etanorm	
	ETNE	Etanorm Ergänzungsgrößen	
	ETNF	Etanorm Feuerlöschpumpe	
5-16	Grandezza costruttiva [mm], ad es.		
	050	Diametro nominale della bocca aspirante	
	032	Diametro nominale della bocca premente	
	125	Diametro nominale della girante	
17	Materiale del corpo pompa		
	B	Bronzo	CC480K-GS / B30 C90700
	C	Acciaio inossidabile	1.4408 / A743CF8M
	G	Ghisa	EN-GJL-250 / A48CL35
	S	Ghisa sferoidale	EN-GJS-400-15 / A536 Gr. 60-40-18
	P	Ghisa senza vernice protettiva	EN-GJL-250 senza vernice protettiva
18	Materiale della girante		
	B	Bronzo	CC480K-GS / B30 C90700
	C	Acciaio inossidabile	1.4408 / A743CF8M
	G	Ghisa	EN-GJL-250 / A48CL35
	O	Acciaio fuso	1.4008 / A743 GR CA15
	P	Ghisa senza vernice protettiva	EN-GJL-250 senza vernice protettiva
19	Versione		
	A	Versione antincendio APSAD	
	E	Versione secondo Regolamento (CE) N. 1935/2004	
	H	Versione per acqua potabile secondo ACS	
	K	Versione per acqua potabile secondo standard KSB	
	L	Versione antincendio UL	
	M	Versione antincendio FM	
	N	Versione antincendio, non in elenco	
	S	Standard	
	U	Versione per acqua potabile secondo UBA	
	V	Versione antincendio VdS	
W	Versione per acqua potabile secondo WRAS		
20	Attacchi coperchio del corpo		
	A	Coperchio del corpo conico senza attacco	
	D	Coperchio del corpo conico con attacco per pulizia esterna	
	E	Coperchio del corpo conico con attacco per pulizia esterna dalla bocca premente	
	F	Coperchio del corpo cilindrico per versione con tenuta a baderna senza attacco	
	G	Coperchio del corpo cilindrico per versione con tenuta a baderna con liquido di sbarramento esterno o pulizia esterna	

Posizione	Indicazione	Significato		
20	H	Coperchio del corpo cilindrico per versione con tenuta meccanica doppia in disposizione tandem con attacco per sistema quench		
	I	Coperchio del corpo cilindrico per versione con tenuta meccanica doppia in disposizione back-to-back con attacco per sistema di sbarramento		
	L	Coperchio del corpo cilindrico per versione con tenuta a baderna o tenuta meccanica semplice predisposto per circolazione interna		
21	Versione della tenuta dell'albero			
	A	Tenuta meccanica semplice, coperchio del corpo conico		
	C	Circolazione interna con coperchio del corpo cilindrico		
	D	Tenuta meccanica doppia, disposizione back-to-back		
	E	Tenuta meccanica semplice, circolazione esterna, coperchio del corpo conico		
	F	Tenuta meccanica semplice, pulizia esterna, coperchio del corpo conico		
	G	Circolazione interna con coperchio del corpo cilindrico per tenuta a cartuccia		
	I	Tenuta meccanica semplice, circolazione interna, coperchio del corpo conico		
	T	Tenuta meccanica doppia, disposizione tandem, con circolazione interna		
	1	Tenuta a baderna con liquido di sbarramento interno (Na)		
	2	Tenuta a baderna senza liquido di sbarramento (Nb)		
	3	Tenuta a baderna con liquido di sbarramento esterno (NC)		
	4	Tenuta a baderna liquido di lavaggio esterno (VSH)		
22-23	Codice tenuta, tenuta a baderna			
	1A	P1, con liquido di sbarramento interno (Na), materiale RT/P (per acqua surriscaldata fino a 120 °C)		
	1B	P2, senza liquido di sbarramento (Nb), materiale RT/P (per acqua surriscaldata fino a 120 °C)		
	1C	P3, con liquido di sbarramento esterno (Nc), materiale RT/P (per acqua surriscaldata fino a 110 °C)		
	1D	P4, liquido di lavaggio esterno (VSH), materiale RT/P (per acqua surriscaldata fino a 110 °C)		
	3B	P2, senza liquido di sbarramento (Nb), materiale BUP901/B5 (per acqua surriscaldata fino a 140 °C)		
	4A	P1, con liquido di sbarramento interno (Na), materiale BU5426 (per acqua potabile conforme ad ACS e altro)		
	4B	P2, senza liquido di sbarramento (Nb), materiale BU5426 (per acqua potabile conforme ad ACS e altro)		
	5A	P1, con liquido di sbarramento interno (Na), materiale HE1727 (tecnologia di superficie)		
	5B	P2, senza liquido di sbarramento (Nb), materiale HE1727 (tecnologia di superficie)		
	Codice tenuta meccanica semplice			
	01	Q1Q1VGG	1 (ZN1181)	≥ -20 - ≤ +110 [°C]
	06	U3BEGG	RMG13G606	≥ -30 - ≤ +140 [°C]
	07	Q1Q1EGG	1A (ZN1181)	≥ -30 - ≤ +110 [°C]
	08	AQ1VGG	M32N69	≥ -30 - ≤ +110 [°C]
	09	U3U3VGG	MG13G60	≥ -20 - ≤ +110 [°C]
	10	Q1Q1X4GG	1 (ZN1181)	≥ -20 - ≤ +110 [°C]
	11	BQ1EGG-WA	1 (ZN1181)	≥ -30 - ≤ +110 [°C]
	12	Q12Q1M1GG1	M37GN83	≥ -20 - ≤ +100 [°C]

Posizione	Indicazione	Significato			
22-23	13	BQ1VGG	1 (ZN1181)	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	14	Q1Q1KY7G	KMB13S2G9	$\geq -20 - \leq +120$ [°C]	
	15	Q1Q1KGG	M7G49	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	16	BVPGG	MG1S20	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	17	Q1BVGG	M7N / 5A	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	22	AQ1EGG	M32N69	$\geq -30 - \leq +140$ [°C]	
	31	BQ7EGG/Y10-WA	EMG12G6	$\geq -30 - \leq +120$ [°C]	
	32	Q7Q7EGG/Y10-WA	EMG12G6	$\geq -30 - \leq +80$ [°C]	
	40	U2U2VGG	4M	$\geq -5 - \leq +150$ [°C]	
	41	Q1Q1U2GG	5A	$\geq -20 - \leq +150$ [°C]	
	42	A2Q1TGG	59U	$\geq -20 - \leq +180$ [°C]	
	43	Q1Q1TGG	59U	$\geq -20 - \leq +180$ [°C]	
	44	BQ1E4GG	4M	$\geq -35 - \leq +120$ [°C]	
	45	BQ7E1/Y10GG	EMG13G6	$\geq -30 - \leq +110$ [°C]	
	46	Q7Q7E1/Y10GG	EMG13G6	$\geq -30 - \leq +110$ [°C]	
	47	BQ1U1MG	5KSCB2S	$\geq -5 - \leq +120$ [°C]	
	48	Q1Q1U1MG	5KSCB2S	$\geq -5 - \leq +180$ [°C]	
	50	Q7Q7VGG/Y10	EMG12G6	$\geq -30 - \leq +85$ [°C]	
	51	BQ7V16GG/Y10	EMG13G6	$\geq -14 - \leq +120$ [°C]	
	52	Q7Q7V16GG/Y10	EMG13G6	$\geq -14 - \leq +120$ [°C]	
	66	Q7Q7EGG	MG13G6	$\geq -30 - \leq +120$ [°C]	
	67	Q6Q6X4GG	MG13G60 / MG1G61S6	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	Codice tenuta meccanica doppia, disposizione tandem				
	18	Q1Q1EGG/G	MG12G6-E1	$\geq -30 - \leq +110$ [°C]	
		Q1Q1EGG-G	MG12G6-E1	$\geq -30 - \leq +110$ [°C]	
	20	Q12Q1M1GG1	M37GN85	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
		Q1Q1EGG-G	MG12G6-E1	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	23	Q12Q1M1GG1	M37GN92	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
		Q1Q1EGG-G	MG12G6-E1	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]	
	Codice tenuta, tenuta meccanica doppia, disposizione back-to-back				
21	Q1Q1KGG	M7G49	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]		
	Q1Q1KGG	M7G49	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]		
24	Q1Q1KGG	M7G49	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]		
	Q1BVGG	M7N	$\geq -20 - \leq +110$ [°C]		
24	Supporto				
	G	Lubrificazione a grasso			
	O	Lubrificazione a olio			
25	Esecuzione dell'ordine				
	S	Standard KSB			
	C	Standard avanzato			
	X	Versione speciale			
26	Supporto/Unità albero				
	E	Unità albero 25			
	F	Unità albero 35			
	G	Unità albero 50			
	H	Unità albero 55			
	I	Unità albero 60			
	J	Unità albero 60,1			
K	Unità albero 65				

Posizione	Indicazione	Significato
26	L	Unità albero 65,1
	M	Unità albero 65,2
	N	Unità albero 85
	O	Unità albero 85,1
	P	Unità albero 85,2
27-28	Potenza del motore P _N [kW]	
	AJ	0,37

	OU	725
29	Numero di poli motore	
	2	A 2 poli
	4	A 4 poli
	6	A 6 poli
30	Fornitura	
	A	Pompa con estremità libera dell'albero
	B	Pompa con estremità dell'albero libera, piastra di base
	C	Pompa, piastra di base
	D	Pompa, piastra di base, giunto, coprigiunto
	E	Pompa, piastra di base, giunto, coprigiunto, motore
	F	Pompa, piastra di base, giunto
	G	Unità di ingresso
31	Accessori/Automazione	
	A	KSB PumpDrive 2
	B	KSB PumpMeter
	C	KSB PumpDrive 2 + KSB PumpMeter
	D	IFS
	E	KSB Guard
	F	Han-Drive 10E
	G	Han-Drive 10E + KSB PumpMeter
	H	Senza
	I	ATEX
	J	KSB PumpDrive 2 + KSB Guard
	K	KSB PumpMeter 2 + KSB Guard
	L	KSB PumpDrive 2 + KSB PumpMeter + KSB Guard
32	Generazione del prodotto	
	B	Generazione B

4.4 Targhetta costruttiva



Fig. 5: Targhetta costruttiva (esempio) Etanorm

1	Codice serie costruttiva, grandezza costruttiva e versione	2	Serie costruttiva
3	Numero d'ordine KSB, di posizione dell'ordine e numero progressivo	4	Portata
5	Viscosità cinematica del liquido di convogliamento	6	Indice di efficienza minimo
7	Diametro girante	8	Prevalenza
9	Regime	10	Anno di costruzione
11	Grado di efficienza (vedere foglio dati)		

4.5 Struttura costruttiva

Costruzione

- Pompa con corpo a spirale
- Installazione orizzontale
- Tipologia di processo
- Monostadio

Corpo pompa

- Corpo a spirale a sezione radiale
- Corpo a spirale con piedi di appoggio integrati realizzati in fusione
- Anelli di usura sostituibili

Forma della girante

- Girante radiale chiusa con pale curve tridimensionali

Cuscinetto

- Cuscinetto standard
 - Cuscinetto flottante: cuscinetto a sfere
- Cuscinetto supporto del cuscinetto
 - Cuscinetto flottante: cuscinetto a sfere

Tenuta dell'albero

- Tenuta a baderna
- Tenuta meccanica semplice KSB
- Tenuta a cartuccia KSB (Cartridge)
- Tenute meccaniche semplici e doppie ai sensi delle norme EN 12756
- Albero nella zona della tenuta albero con bussola dell'albero sostituibile

Esempio: WS65
Tabella 6: Denominazione del supporto

Denominazione	Descrizione
WS	Supporto pompa normalizzata per acqua
65	Indicazione di grandezza (riferita alle dimensioni della camera di tenuta e dell'estremità dell'albero)

Cuscinetti impiegati:

Tabella 7: Cuscinetti standard

Versione	Supporto	Cuscinetto volvente	
		Lato pompa	Lato attuatore
Cuscinetto standard (lubrificazione a grasso)	WA65	6313 2Z C3	6313 2Z C3
	WA85	6317 2Z C3	6317 2Z C3
Cuscinetto standard (lubrificazione a olio)	WA65	6313 C3	6313 C3
	WA85	6317 C3	6317 C3

Lubrificazione:

- Lubrificazione a grasso
- Lubrificazione a olio

4.6 Struttura costruttiva e funzionamento

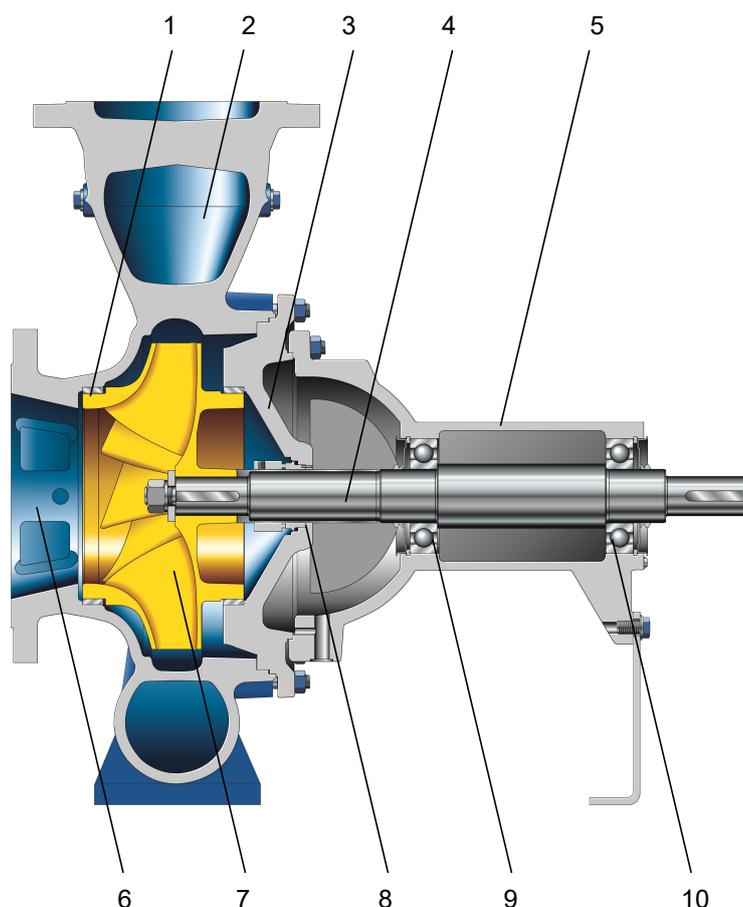


Fig. 6: Disegno di sezione

1	Strozziatura	2	Bocca premente
3	Coperchio del corpo	4	Albero
5	Supporto	6	Bocca aspirante
7	Girante	8	Tenuta dell'albero
9	Cuscinetto volvente, lato pompa	10	Cuscinetto volvente, lato motore

Esecuzione La pompa è dotata di un ingresso assiale e di un'uscita radiale per il flusso. Il sistema idraulico è alloggiato in un supporto specifico ed è collegato al motore tramite un giunto dell'albero.

Azione Il liquido di convogliamento entra nella pompa attraverso la bocca aspirante (6) in senso assiale e viene accelerato verso l'esterno dalla girante in rotazione (7). Nel profilo del flusso del corpo pompa, l'energia cinetica del liquido di convogliamento viene trasformata in energia di compressione e incanala il liquido di convogliamento verso la bocca premente (2), tramite la quale fuoriesce dalla pompa. La strozzatura (1) impedisce che il liquido ricircoli dal corpo nella bocca aspirante. Il sistema idraulico è delimitato sulla parte posteriore della girante da un coperchio (3) attraverso il quale passa l'albero (4). La tenuta dell'albero (8) rispetto all'ambiente è garantita dal coperchio. L'albero è alloggiato su cuscinetti a rotolamento (9 e 10), che vengono sollevati da un supporto (5), collegato al corpo pompa e/o al coperchio.

Tenuta La tenuta della pompa è garantita da una tenuta dell'albero (tenuta meccanica normalizzata o tenuta a baderna)

4.7 Valori di rumorosità previsti

Tabella 8: Valore di pressione sonora sulle superfici di misura $L_{pA}^{2)3)}$

Potenza nominale richiesta P_N [kW]	Pompa		Gruppo pompa	
	960 giri/min [dB]	1450 giri/min [dB]	960 giri/min [dB]	1450 giri/min [dB]
0,55	46	47	54	55
0,75	48	48	55	56
1,1	49	50	56	57
1,5	51	52	56	58
2,2	53	54	58	59
3	54	55	59	60
4	56	57	60	61
5,5	58	59	61	62
7,5	59	60	63	64
11	61	62	64	65
15	63	64	66	67
18,5	64	65	67	68
22	65	66	68	69
30	66	67	69	70
37	67	68	70	71
45	68	69	71	73
55	69	70	72	74
75	71	72	73	75
90	71	73	73	76
110	72	74	74	77
132	73	76	75	77
160	74	77	75	78
200	75	77	76	80
250	-	78	-	81
345	-	79	-	82
400	-	79	-	82

4.8 Dimensioni e pesi

Ricavare le indicazioni sulla massa e sui pesi dallo schema di installazione/foglio dimensionale della pompa/gruppo pompa.

4.9 Fornitura

Le seguenti posizioni fanno parte della fornitura in base alla versione:

- Pompa
- Piastra di base
- Giunto
- Coprigiunto
- Comando
- Sistema di alimentazione per tenuta meccanica doppia

² Valore di pressione sonora sulle superfici di misura conforme a ISO 3744 e DIN EN ISO 20361 . Valido per il campo di funzionamento della pompa di $Q/Q_{opt}=0,8-1,1$ e funzionamento privo di cavitazione. Per la garanzia è valida una maggiorazione di +3 dB per tolleranza e gioco costruttivo.

³ Maggiorazione con funzionamento a 60 Hz: 3500 giri/min +3 dB, 1750 giri/min +1 dB, 1160 giri/min ± 0 dB

5 Installazione/Montaggio

5.1 Disposizioni di sicurezza

	PERICOLO
	<p>Sovratemperature nella zona della tenuta dell'albero Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Non mettere mai in funzione la pompa/gruppo pompa in zone a rischio di esplosione con tenuta a baderna.
	NOTA
	<p>Si sconsiglia l'utilizzo di gruppi pompa con tenuta a baderna in combinazione con convertitori di frequenza / regolazione della velocità.</p>

5.2 Controllo prima dell'inizio dell'installazione

Luogo di installazione

	AVVERTENZA
	<p>Installazione su superfici non portanti e non fisse Lesioni personali e danni materiali!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Rispettare un'adeguata resistenza alla compressione secondo la classe C12/15 del cemento in classe di esposizione XC1 conforme alla norma EN 206-1. ▸ La superficie di installazione deve essere legata, livellata e orizzontale. ▸ Rispettare le indicazioni sui pesi.

1. Controllare la struttura della costruzione.
La struttura della costruzione deve essere predisposta secondo le dimensioni indicate nel foglio dimensionale/disegno di Installazione.

5.3 Installazione del gruppo pompa

Installare il gruppo pompa solo in posizione orizzontale.

	PERICOLO
	<p>Temperature eccessive causate da installazione non adeguata Pericolo di esplosione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ La disaerazione autonoma della pompa viene garantita da un'installazione orizzontale.
	PERICOLO
	<p>Carica elettrostatica a causa di compensazione del potenziale insufficiente Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Prestare attenzione al collegamento conduttivo tra la pompa e la piastra di base.

5.3.1 Installazione su fondazione

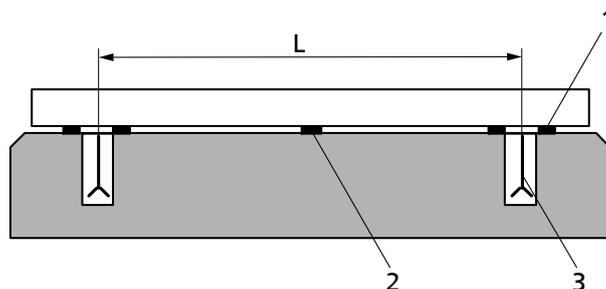


Fig. 7: Inserimento di spessori

L	Distanza delle viti di fondazione	1	Spessore
2	Spessore con (L) > 800 mm	3	Vite di fondazione

- ✓ La fondazione possiede la struttura e la solidità necessarie.
- ✓ La fondazione è stata predisposta in base alle dimensioni del foglio dimensionale/schema di installazione.
 1. Il corpo pompa deve essere posizionato sulle fondazioni ed allineato con l'aiuto di una livella a bolla d'aria sull'albero e sulla bocca premente.
Tolleranza massima ammessa: 0,2 mm/m
 2. Eventualmente inserire degli spessori (1) di livellamento.
Inserire sempre gli spessori a sinistra e a destra vicino agli ancoraggi (3) tra la piastra di base/telaio fondazione e la fondazione.
Se la distanza degli ancoraggi (L) è > 800 mm inserire altri spessori (2) al centro della piastra di base.
Tutti gli spessori devono essere perfettamente in piano.
 3. Inserire le viti di fondazione (3) negli appositi fori.
 4. Le viti di fondazione (3) devono essere inghisate con una colata di cemento.
 5. Dopo che il cemento ha fatto presa, allineare la piastra di base.
 6. Serrare le viti di fondazione (3) uniformemente e a fondo.

	<p>NOTA</p> <p>Per ottimizzare la silenziosità, si consiglia di versare malta senza ritiro sulle piastre di base nei seguenti casi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In generale per applicazioni in cui le vibrazioni sono critiche - Piastre di base con larghezza >400 mm - Piastre di base in ghisa grigia
	<p>NOTA</p> <p>Per avere un'installazione silenziosa (previa richiesta) il gruppo può essere montato su ammortizzatori.</p>
	<p>NOTA</p> <p>Tra la pompa e la tubazione di aspirazione o la tubazione di mandata è possibile disporre compensatori di dilatazione.</p>

5.3.2 Installazione senza fondazioni

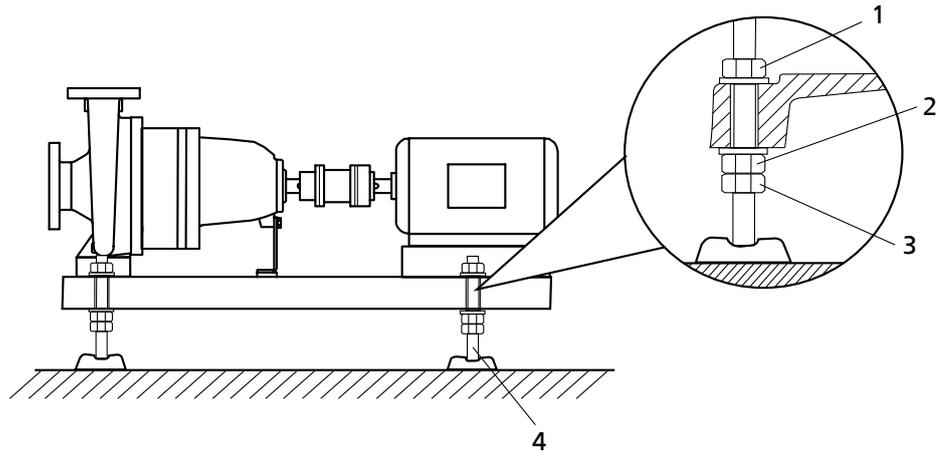


Fig. 8: Regolazione degli elementi di registro

1, 3	Controdado	2	Dado di registro
4	Elementi di registro macchina		

- ✓ La base possiede la solidità e la struttura necessarie.
- 1. Posizionare il gruppo pompa sui piedistalli macchina (4) e allinearli con una livella a bolla d'aria (sull'albero/bocca premente).
- 2. Eventualmente, per eseguire il livellamento, allentare i controdadi (1, 3) sui piedistalli macchina (4).
- 3. Regolare ulteriormente il dado di registro (2) fino a compensare eventuali differenze di altezza.
- 4. Serrare di nuovo i controdadi (1, 3) sui piedistalli macchina (4).

5.4 Tubazioni

5.4.1 Allacciamento delle tubazioni

	<p>! PERICOLO</p>
	<p>Superamento dei carichi ammissibili sulle bocche della pompa Pericolo di morte per fuoriuscita di liquido di convogliamento a elevata temperatura, tossico, corrosivo o infiammabile su punti non ermetici!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ La pompa non deve assolutamente essere considerata un punto fisso di riferimento per le tubazioni. ▷ Le tubazioni devono essere fissate immediatamente a monte della pompa ed allacciate correttamente senza tensioni. ▷ Le forze e i momenti sulle bocche della pompa non devono superare i valori consentiti. ▷ Le dilatazioni termiche subite dalla tubazione in caso di aumento della temperatura devono essere compensate mediante provvedimenti adeguati.
	<p>ATTENZIONE</p>
	<p>Messa a terra errata per lavori di saldatura sulla tubazione Danneggiamento dei cuscinetti volventi (effetto vaiolatura).</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante i lavori di elettrosaldatura non utilizzare mai la pompa o la piastra di base per la messa a terra. ▷ Evitare che il flusso di corrente passi attraverso i cuscinetti volventi.

1309.8/02-IT

	NOTA
	Si raccomanda di montare valvole di ritegno e di intercettazione a seconda del tipo di impianto e della pompa. Contemporaneamente si deve garantire lo svuotamento e la possibilità di smontare la pompa senza alcun impedimento.

- ✓ La tubazione di aspirazione/afflusso verso la pompa deve essere montante con funzionamento in aspirazione e discendente con funzionamento sotto battente.
- ✓ Davanti alla flangia di aspirazione è necessario predisporre un tratto di stabilizzazione con una lunghezza di due volte superiore al diametro della flangia di aspirazione.
- ✓ Il diametro nominale delle tubazioni deve corrispondere almeno a quello degli allacciamenti della pompa.
- ✓ Per evitare perdite di pressione, i raccordi hanno diametri nominali maggiori con angolo di apertura di circa 8°.
- ✓ Le tubazioni devono essere fissate subito prima della pompa e allacciate senza esercitare sollecitazioni.

	ATTENZIONE
	<p>Gocce di saldatura, scorie e altre impurità nelle tubazioni Danno alla pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rimuovere le impurità dalle tubazioni. ▷ Se necessario, inserire il filtro. ▷ Rispettare le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.2.2.3, Pagina 51) .

1. Pulire, sciacquare e stasare accuratamente tubazioni e allacciamenti (soprattutto in caso di nuovi impianti).
2. Rimuovere i coperchi flangiati presenti sulla bocca aspirante e sulla bocca premente della pompa prima del montaggio nella tubazione.
3. Esaminare l'interno della pompa per verificare se sono presenti corpi estranei ed eventualmente eliminarli.
4. Se necessario, inserire il filtro nella tubazione (vedere la figura: Filtro nella tubazione).

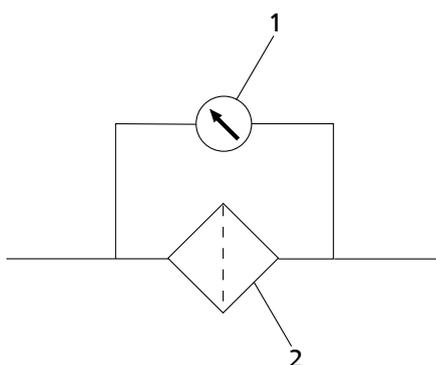


Fig. 9: Filtro nella tubazione

1	Manometro differenziale	2	Filtro
---	-------------------------	---	--------

	NOTA
	Utilizzare un filtro con rete a maglia integrata da 0,5 mm x 0,25 mm (larghezza maglia x diametro filo) realizzato in materiale resistente alla corrosione. Utilizzare un filtro con sezione tre volte superiore rispetto alla tubazione. I filtri con forma a cappello hanno dato buoni risultati.

5. Collegare la bocca della pompa alla tubazione.

	ATTENZIONE
	<p>Detergenti e soluzioni decapanti aggressivi Danno alla pompa!</p> <p>▷ Il tipo di pulizia da eseguire durante la fase di lavaggio e decapaggio e la durata della stessa dipendono dai materiali costruttivi selezionati per il corpo e la tenuta.</p>

5.4.2 Forze e coppie consentite sulle bocche della pompa

Le indicazioni relative a forze e momenti valgono solo per i carichi statici delle tubazioni. I dati indicati valgono per l'installazione con piastra di base, ancorata su fondazione rigida e piana.

Valori di correzione in base a materiale e temperatura (⇒ Fig. 11) .

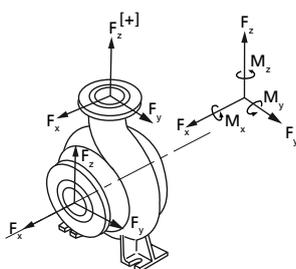


Fig. 10: Forze e momenti sulle bocche della pompa

Tabella 9: Forze e coppie sulle bocche della pompa per materiale del corpo pompa G (JL1040/ A48CL35B)

Grandezza costruttiva	Bocca aspirante								Bocca premente							
	DN	Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz	DN	Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz
		[N]	[N]	[N]	[N]	[Nm]	[Nm]	[Nm]		[N]	[N]	[N]	[N]	[Nm]	[Nm]	[Nm]
150-125-510	150	1750	1600	1400	2754	880	610	720	125	1250	1120	1400	2186	740	530	670
200-150-510	200	2350	2100	1900	3680	1150	800	930	150	1600	1400	1750	2754	880	610	720
200-200-250	200	2350	2100	1900	3680	1150	800	930	200	2100	1900	2350	5245	1150	800	930
250-200-275	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	200	2100	1900	2350	3600	1150	800	930
250-200-320	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	200	2100	1900	2350	3600	1150	800	930
250-200-375	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	200	2100	1900	2350	3600	1150	800	930
250-200-435	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	200	2100	1900	2350	3600	1150	800	930
250-200-510	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-295	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-295.1	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-320	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-375	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-435	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
300-250-510	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	250	2980	2700	3350	5227	1780	1260	1460
350-300-350	350	4660	4180	3760	7302	3100	2200	2540	300	3580	3220	4000	6260	2420	1720	1980
350-300-350.1	350	4660	4180	3760	7302	3100	2200	2540	300	3580	3220	4000	6260	2420	1720	1980
350-300-375	350	4660	4180	3760	7302	3100	2200	2540	300	3580	3220	4000	6260	2420	1720	1980
350-300-435	350	4660	4180	3760	7302	3100	2200	2540	300	3580	3220	4000	6260	2420	1720	1980
350-300-510	350	4660	4180	3760	7302	3100	2200	2540	300	3580	3220	4000	6260	2420	1720	1980

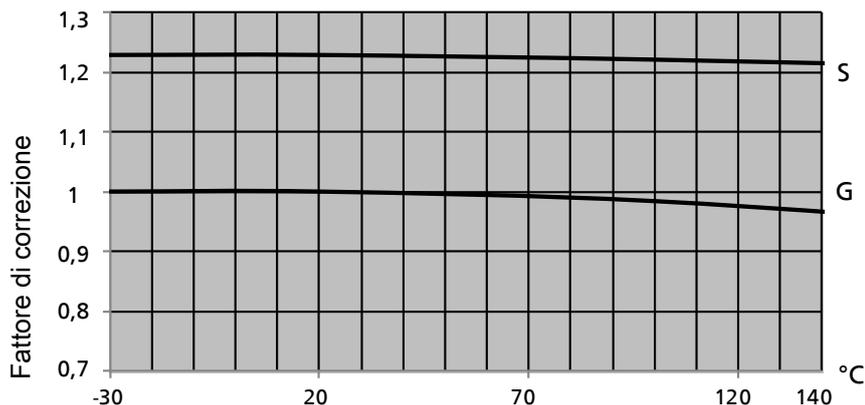


Fig. 11: Diagramma di correzione materiale/temperatura per materiale del corpo pompa G (EN-GJL-250/ A48CL35B), S (EN-GJS-400-15/A536 GR 60-40-18)

5.4.3 Compensazione del vuoto

NOTA

Se il convogliamento avviene prelevando il liquido da serbatoi sotto vuoto, sarebbe bene predisporre una tubazione per la compensazione del vuoto.

Per la tubazione di compensazione del vuoto si applicano le seguenti regole:

- Il diametro nominale minimo della tubazione deve essere di 25 mm.
- La tubazione deve sfociare al di sopra del livello massimo ammissibile per il liquido nel serbatoio.

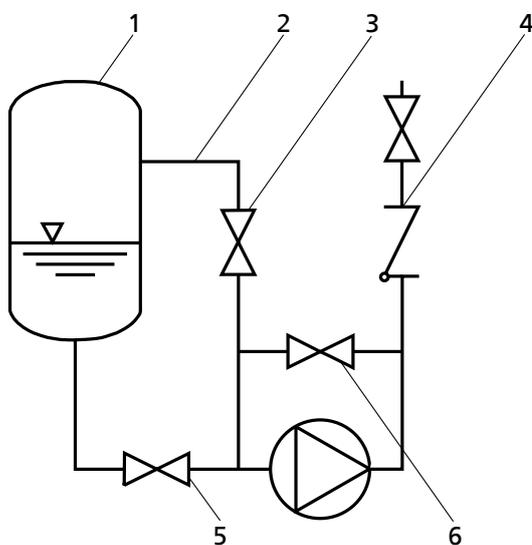


Fig. 12: Compensazione del vuoto

1	Serbatoio sotto vuoto	2	Tubazione per la compensazione del vuoto
3	Valvola di intercettazione	4	Valvola di ritegno a clapet
5	Valvola di intercettazione principale	6	Valvola di intercettazione a tenuta del vuoto

NOTA

La presenza di un'altra tubazione con intercettazione, fra la bocca premente della pompa e la tubazione di compensazione, agevola la disaerazione dalla pompa prima dell'avviamento.

1309.8/02-IT

5.4.4 Raccordi aggiuntivi

	<p>PERICOLO</p> <p>Formazione di atmosfera esplosiva dovuta alla miscelazione di liquidi incompatibili nelle tubazioni ausiliarie</p> <p>Pericolo di ustioni!</p> <p>Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Prestare attenzione alla compatibilità del liquido di sbarramento o quench con il liquido convogliato.
	<p>AVVERTENZA</p> <p>Non è consentito il mancato uso o l'uso errato di raccordi aggiuntivi (ad es. liquido di lavaggio, liquido di separazione ecc.)</p> <p>Pericolo di lesioni causato da fuoriuscita di liquido.</p> <p>Pericolo di ustioni.</p> <p>Anomalie di funzionamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Rispettare il numero, le dimensioni e la posizione dei raccordi aggiuntivi sullo schema di installazione e lo schema delle tubazioni e se presenti anche le segnalazioni sulla pompa. ▸ Utilizzare i raccordi aggiuntivi previsti.

5.5 Alloggiamento/coibentazione

	<p>PERICOLO</p> <p>Formazione di un'atmosfera esplosiva per via di ventilazione insufficiente</p> <p>Pericolo di esplosione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Garantire una ventilazione adeguata nella zona tra il coperchio/coperchio premente e il coperchietto dei cuscinetti. ▸ Non chiudere né coprire le protezioni da contatto presenti nel supporto (ad esempio con un isolante).
	<p>AVVERTENZA</p> <p>Il corpo a spirale e il coperchio del corpo/corpo premente giungono approssimativamente alla stessa temperatura del liquido convogliato.</p> <p>Pericolo di ustioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Isolare il corpo a spirale. ▸ Utilizzare dispositivi di protezione.
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Accumulo di calore nel supporto</p> <p>Danni ai cuscinetti!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Il supporto/lanterna supporti e il coperchio non devono essere isolati.
	<p>NOTA</p> <p>È ammesso un isolamento a cura del committente del corpo pompa a temperature del liquido di convogliamento inferiori al punto di congelamento, ed è necessaria nel caso specifico l'approvazione del produttore.</p>

5.6 Controllo dell'allineamento del giunto

	<p>PERICOLO</p> <p>Temperature non ammissibili sul giunto o sul sistema di supporto per allineamento errato del giunto</p> <p>Pericolo di esplosione! Pericolo di ustioni.</p> <p>▷ Garantire sempre un corretto allineamento corretto del giunto.</p>
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Scentratura albero dalla pompa e dal motore</p> <p>Danno della pompa, del motore e del giunto.</p> <p>▷ Eseguire un controllo del giunto sempre dopo l'installazione della pompa e l'allacciamento della tubazione.</p> <p>▷ Controllo del giunto anche per gruppi pompa, forniti su piastra di base comune.</p>

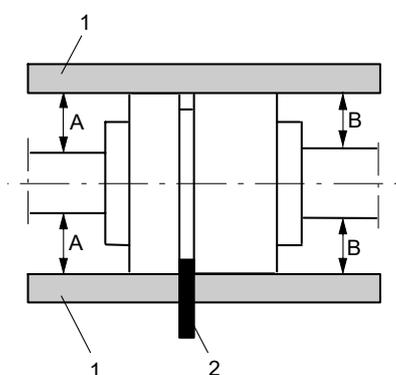


Fig. 13: Giunto senza distanziatore, controllo dell'allineamento del giunto

1	Riga	2	Calibro
---	------	---	---------

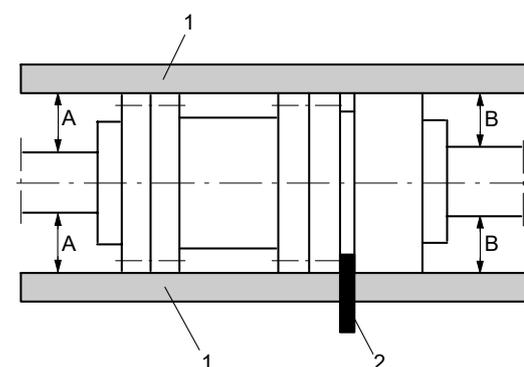


Fig. 14: Giunto con distanziatore, controllo dell'allineamento del giunto

1	Riga	2	Calibro
---	------	---	---------

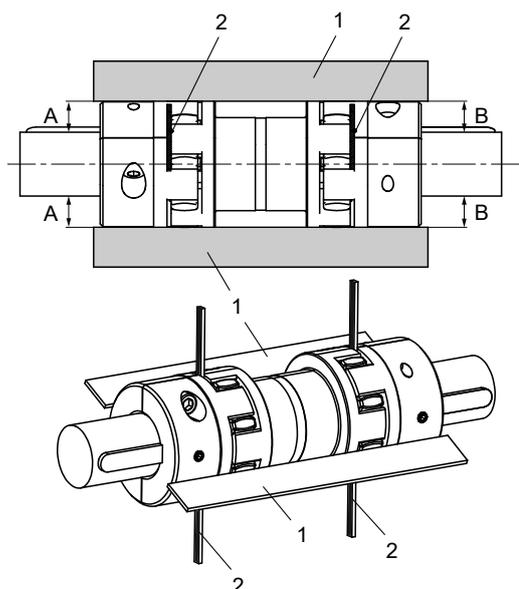


Fig. 15: Giunto cardanico doppio con distanziatore, controllo dell'allineamento del giunto

1	Riga	2	Calibro
---	------	---	---------

Tabella 10: Deviazione ammessa nell'allineamento dei semigiunti

Tipo di giunto	Deviazione radiale	Deviazione assiale
	[mm]	[mm]
Giunto senza distanziatore (⇒ Fig. 13)	≤ 0,1	≤ 0,1
Giunto con distanziatore (⇒ Fig. 14)	≤ 0,1	≤ 0,1
Giunto cardanico doppio (⇒ Fig. 15)	≤ 0,5	≤ 0,5

- ✓ Il coprigiunto ed eventualmente il rispettivo telaio sono smontati.
 1. Allentare il piede di appoggio e serrare senza esercitare sollecitazioni.
 2. Porre la riga assialmente, a cavallo dei due semigiunti.
 3. Lasciare la riga in posizione e continuare a girare manualmente il giunto.
Il giunto è correttamente allineato se lungo la sua circonferenza, la distanza tra i punti A e/o B e il rispettivo albero è la stessa.
Deviazione radiale ammessa nell'allineamento dei semigiunti (⇒ Tabella 10)
Osservare e rispettare sia in stato di inattività sia alla temperatura di esercizio e alla pressione di aspirazione presente.
 4. Controllare la distanza tra i semigiunti (per la quota vedere il disegno di installazione) in ogni posizione di rotazione.
Il giunto è correttamente allineato se lungo la sua circonferenza la distanza tra i semigiunti è la stessa.
Deviazione assiale ammessa nell'allineamento dei semigiunti (⇒ Tabella 10)
Osservare e rispettare sia in stato di inattività sia alla temperatura di esercizio e alla pressione di aspirazione presente.
 5. In caso di allineamento corretto rimontare il coprigiunto ed eventualmente il rispettivo telaio.

Controllo dell'allineamento del giunto con laser

In via opzionale è possibile controllare l'allineamento del giunto anche con un laser. A tal fine, osservare la documentazione del produttore.

5.7 Allineamento della pompa e del motore

Dopo l'installazione del gruppo pompa e l'allacciamento delle tubazioni, controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, regolare il gruppo pompa (sul motore).

5.7.1 Motori con vite di registro

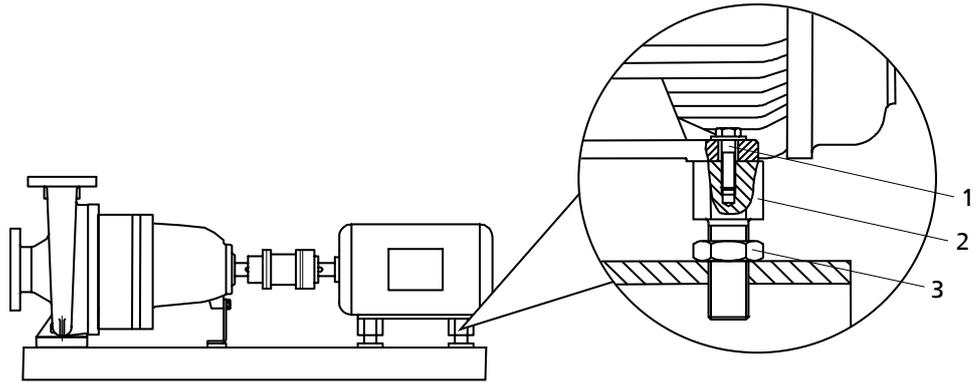


Fig. 16: Motore con vite di registro

1	Vite a testa esagonale	2	Vite di registro
3	Controdado		

✓ il coprigiunto, ed eventualmente il telaio per il coprigiunto, sono smontati.

1. Controllare l'allineamento del giunto.
2. Allentare le viti a testa esagonale (1) sul motore e i controdadi (3) sulla piastra di base.
3. Regolare le viti di registro (2) manualmente o con una chiave finché il giunto è perfettamente allineato e tutti i piedi del motore poggiano completamente.
4. Serrare nuovamente le viti a testa esagonale (1) sul motore e controdadi (3) sulla piastra di base.
5. Verificare il funzionamento del giunto/albero.
Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.

	<p>⚠ AVVERTENZA</p>
	<p>Rotazione giunto evidente Pericolo di lesioni, albero in rotazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Azionare il gruppo pompa solo con un coprigiunto. Se questo coprigiunto per specifica richiesta del committente non viene fornito da KSB, dovrà essere ordinato dal gestore. ▷ Per scegliere un coprigiunto, rispettare le norme in vigore.
	<p>⚠ PERICOLO</p>
	<p>Pericolo di innesco per generazione scintille Pericolo di esplosione!!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Scegliere il materiale per il coprigiunto in modo che non scaturiscano scintille in caso di contatto meccanico.

6. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
7. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto.
Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

5.7.2 Motori senza vite di registro

Le differenze dell'altezza asse fra pompa e motore vengono compensate con spessori.

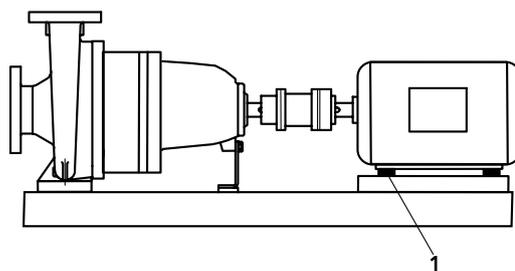


Fig. 17: Gruppo pompa con spessore

1	Spessore
---	----------

✓ il coprigiunto, ed eventualmente il telaio per il coprigiunto, sono smontati.

1. Controllare l'allineamento del giunto.
2. Allentare le viti a testa esagonale sul motore.
3. Posizionare degli spessori sotto i piedini del motore finché la differenza dell'altezza asse risulta compensata.
4. Serrare i dadi esagonali.
5. Verificare il funzionamento del giunto/albero.
Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.

	⚠ AVVERTENZA
	<p>Rotazione giunto evidente Pericolo di lesioni, albero in rotazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Azionare il gruppo pompa solo con un coprigiunto. Se questo coprigiunto per specifica richiesta del committente non viene fornito da KSB, dovrà essere ordinato dal gestore. ▷ Per scegliere un coprigiunto, rispettare le norme in vigore.
	⚠ PERICOLO
	<p>Pericolo di innesco per generazione scintille Pericolo di esplosione!!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Scegliere il materiale per il coprigiunto in modo che non scaturiscano scintille in caso di contatto meccanico.

6. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
7. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto.
Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

5.8 Collegamento elettrico

	⚠ PERICOLO
	<p>Lavori sul collegamento elettrico eseguiti da personale non qualificato Pericolo di morte per scossa elettrica!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il collegamento elettrico deve essere eseguito solo da personale specializzato. ▷ Attenersi alla norma IEC 60364 e per la protezione antideflagrante EN 60079.

	⚠ AVVERTENZA
	<p>Connessione di rete errata Danno alla rete di alimentazione elettrica, cortocircuito!</p> <p>▷ Attenersi alle condizioni tecniche di collegamento delle aziende locali per l'erogazione di energia elettrica.</p>

1. Confrontare la tensione di rete installata con quanto indicato sulla targhetta costruttiva del motore.
2. Selezionare il collegamento adeguato.

	NOTA
	Si raccomanda di montare un dispositivo di protezione motore.

5.8.1 Regolazione del relé a tempo

	ATTENZIONE
	<p>Tempi di commutazione troppo lunghi per motori trifase con avvio stella-triangolo Danno alla pompa/gruppo pompa.</p> <p>▷ Mantenere più brevi possibile i tempi di commutazione tra circuito stella e circuito triangolo.</p>

Tabella 11: Impostazione del relé temporizzato con avviamento stella-triangolo

Potenza del motore [kW]	Tempo Y da definire [s]
≤ 30	< 3
> 30	< 5

5.8.2 Messa a terra

	⚠ PERICOLO
	<p>Cariche statiche Pericolo di esplosione! Danno al gruppo pompa.</p> <p>▷ Collegare un sistema di compensazione del potenziale all'apposito collegamento a terra.</p> <p>▷ Garantire la compensazione di potenziale del gruppo pompa alle fondazioni.</p>

5.8.3 Collegamento motore

	NOTA
	Il senso di rotazione dei motori trifase è collegato secondo le norme IEC 60034-8 principalmente per il senso di marcia avanti (visto sul codolo dell'albero motore). Il senso di rotazione della pompa corrisponde alla freccia del senso di rotazione sulla pompa.

1. Regolare il senso di rotazione del motore in base alla direzione di rotazione della pompa.
2. Attenersi alla documentazione fornita in dotazione dal costruttore relativa al motore.

5.9 Controllo del senso di rotazione

	<p>⚠ PERICOLO</p> <p>Aumento di temperatura per contatto di parti rotanti e fisse Pericolo di esplosione. Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Mai controllare il senso di rotazione con pompa a secco. ▷ Scollegare la pompa per controllare il senso di rotazione.
	<p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Mani nel corpo pompa Lesioni, danneggiamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non tenere mai le mani o altri oggetti nella pompa fin quando non viene rimosso il collegamento elettrico del gruppo pompa e non se ne impedisce la riaccensione.
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Senso di rotazione errato con tenuta meccanica unidirezionale Danno della tenuta meccanica e perdite!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Scollegare la pompa per controllare il senso di rotazione.
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Senso di rotazione errato del motore e della pompa Danno alla pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare la freccia del senso di rotazione sulla pompa. ▷ Verificare la direzione di rotazione e, se necessario, controllare il collegamento elettrico; eventualmente correggere la direzione di rotazione.

La corretta direzione di rotazione del motore e della pompa è in senso orario (visto dal lato attuatore).

1. Osservare il senso di rotazione del motore effettuando una rapidissima sequenza di avviamenti-arresti del motore.
2. Controllare il senso di rotazione.
 Il senso di rotazione del motore deve corrispondere al senso della freccia applicata sulla pompa.
3. Se il senso di rotazione è errato, verificare il collegamento elettrico del motore ed eventualmente l'impianto di comando.

6 Messa in funzione/arresto

6.1 Messa in funzione

6.1.1 Requisiti indispensabili per la messa in funzione

Prima della messa in funzione del gruppo pompa è necessario verificare i seguenti punti:

- Il gruppo pompa è collegato meccanicamente come da indicazioni.
- Il gruppo pompa è collegato elettricamente a tutti i dispositivi di protezione, come da indicazioni. (⇒ Capitolo 5.8, Pagina 35)
- La pompa viene riempita e sfiatata con il liquido di convogliamento.
- Direzione di rotazione controllata. (⇒ Capitolo 5.9, Pagina 37)
- Tutti i raccordi aggiuntivi sono collegati e funzionali.
- Lubrificanti controllati.
- Dopo il fermo prolungato della pompa/del gruppo pompa sono state eseguite le misure per la rimessa in servizio. (⇒ Capitolo 6.4, Pagina 47)

6.1.2 Riempimento di lubrificanti

Cuscinetti con lubrificazione a grasso

I cuscinetti lubrificati a grasso sono già riempiti.

Cuscinetti con lubrificazione a olio

Aggiungere lubrificante al supporto.

Per la qualità dell'olio vedere (⇒ Capitolo 7.2.3.1.2, Pagina 52)

Per la quantità dell'olio vedere (⇒ Capitolo 7.2.3.1.3, Pagina 53)

Aggiunta di lubrificante nel regolatore di livello olio (solo per cuscinetti con lubrificazione a olio)

- ✓ Il regolatore di livello olio è montato.

	<p>NOTA</p> <p>Se nel supporto non è previsto il regolatore di livello, è possibile leggere il livello dell'olio al centro dell'indicatore di livello applicato a lato.</p>
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Olio lubrificante scarso nella vaschetta di riserva del regolatore del livello dell'olio Danneggiamento dei cuscinetti!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▸ Controllare regolarmente il livello dell'olio. ▸ Riempire sempre completamente la vaschetta di riserva.

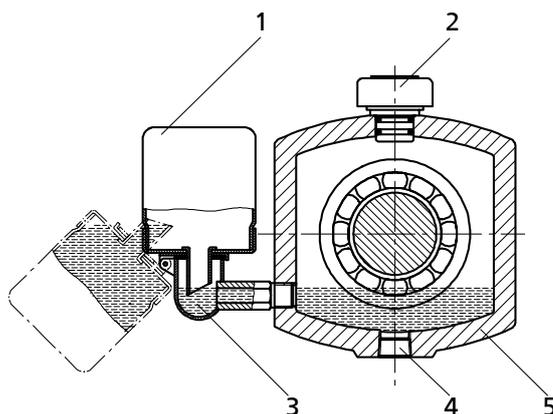


Fig. 18: Supporto con regolatore livello olio

1	Regolatore livello olio	2	Tappo di disaerazione
3	Angolare di attacco del regolatore di livello olio	4	Tappo filettato
5	Alloggiamento		

1. Estrarre il tappo di disaerazione (2).
2. Tenere abbassato il regolatore di livello olio (1) dal supporto (5).
3. Versare l'olio attraverso l'apertura per il tappo di disaerazione finché l'olio non raggiunge l'angolare di attacco del regolatore (3).
4. Riempire al massimo la vaschetta di riserva del regolatore di livello olio (1).
5. Riportare il regolare di livello olio (1) in posizione di base.
6. Posizionare il tappo di disaerazione (2).
7. Dopo circa 5 minuti, controllare il livello di olio nell'indicatore in vetro del regolatore (1).
La vaschetta di riserva deve essere sempre piena in modo da poter garantire il livello di olio ottimale. Evtl. ripetere i punti da 1 a 6.
8. Per controllare il livello dell'olio (1) è sufficiente lasciar fuoriuscire lentamente l'olio dal tappo filettato (4) finché non si generano delle bolle d'aria nella vaschetta di riserva.

	NOTA
	Un livello di olio troppo elevato causa un innalzamento della temperatura, mancanza di tenuta o perdite di olio.

6.1.3 Riempimento e disaerazione della pompa

	PERICOLO
	<p>Formazione di un'atmosfera esplosiva all'interno della pompa Pericolo di esplosione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ L'interno della pompa a contatto con il liquido di convogliamento, compresa la zona di tenuta e i sistemi ausiliari, deve essere continuamente pieno di liquido. ▷ Garantire una pressione di aspirazione sufficientemente elevata. ▷ Prevedere l'utilizzo di misure di controllo adeguate.

	! PERICOLO
	<p>Formazione di atmosfera esplosiva dovuta alla miscelazione di liquidi incompatibili nelle tubazioni ausiliarie</p> <p>Pericolo di ustioni! Pericolo di esplosione!</p> <p>▷ Prestare attenzione alla compatibilità del liquido di sbarramento o quench con il liquido convogliato.</p>

	! PERICOLO
	<p>Una lubrificazione insufficiente provoca guasti alla tenuta dell'albero</p> <p>Fuoriuscita di liquido di convogliamento caldo o tossico.</p> <p>Danno alla pompa.</p> <p>▷ Prima dell'avviamento, disaerare la pompa e la tubazione di aspirazione e riempire con liquido.</p>

	ATTENZIONE
	<p>Maggiore usura durante il funzionamento a secco</p> <p>Danno al gruppo pompa.</p> <p>▷ Non azionare il gruppo pompa se non è completamente pieno.</p> <p>▷ Non chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione e/o alimentazione durante il funzionamento.</p>

1. Disaerare la pompa e la tubazione aspirante e riempire con liquido. Per lo sfiato è possibile impiegare il collegamento 6D (vedi schema dei collegamenti).
2. Aprire completamente la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione.
3. Se presenti, aprire completamente tutti i raccordi aggiuntivi (liquido di sbarramento, liquido di lavaggio, ecc.).
4. Se presente, aprire la valvola di intercettazione nella tubazione per la compensazione del vuoto e, se presente, chiudere la valvola di intercettazione a tenuta del vuoto. (⇒ Capitolo 5.4.3, Pagina 30)

	NOTA
	<p>Per motivi costruttivi non è da escludere che dopo il riempimento per la messa in funzione resti disponibile un volume residuo non riempito con liquido di convogliamento. Tale volume viene riempito immediatamente con liquido di convogliamento dopo l'avvio del motore dalla funzione della pompa da inserire.</p>

6.1.4 Controllo finale

1. Rimuovere il coprigiunto ed eventualmente il relativo telaio.
2. Controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, riallineare. (⇒ Capitolo 5.6, Pagina 32)
3. Verificare il funzionamento del giunto/albero. Il giunto/albero deve poter ruotare facilmente a mano.
4. Montare nuovamente il coprigiunto e il rispettivo telaio.
5. Controllare la distanza tra giunto e coprigiunto. Giunto e coprigiunto non devono toccarsi.

6.1.5 Inserimento

 	<p>⚠ PERICOLO</p>
	<p>Superamento dei limiti di pressione e di temperatura consentiti dovuto a tubazione aspirante e/o di mandata chiusa Pericolo di esplosione! Fuoriuscita di liquido caldo o tossico.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non azionare mai la pompa con valvole di intercettazione chiuse nella tubazione di aspirazione e/o di mandata. ▷ Avviare il gruppo pompa solo con la valvola di intercettazione sul lato mandata leggermente o completamente aperta.

 	<p>⚠ PERICOLO</p>
	<p>Temperature eccessive causate dalla marcia a secco o da percentuale di gas troppo elevata nel liquido di convogliamento Pericolo di esplosione! Danneggiamento del gruppo pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non azionare mai il gruppo pompa se non è completamente pieno. ▷ Riempire la pompa correttamente. (⇒ Capitolo 6.1.3, Pagina 39) ▷ Azionare la pompa solo all'interno del campo operativo consentito.

	<p>ATTENZIONE</p>
	<p>Rumori, vibrazioni, temperature anomale o perdite Danneggiamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Spegnerne immediatamente la pompa/gruppo pompa. ▷ Rimettere in funzione il gruppo pompa solo dopo aver eliminato le cause.

- ✓ Il sistema di tubazioni lato impianto è pulito.
- ✓ La pompa, la tubazione aspirante ed eventualmente la vasca di rilancio vengono disaerate e riempite di liquido.
- ✓ Le tubazioni di riempimento e di disaerazione sono chiuse.

	<p>ATTENZIONE</p>
	<p>Azionamento con tubazione di mandata aperta Sovraccarico del motore!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Prevedere una riserva di potenza sufficiente del motore. ▷ Eseguire un avviamento dolce. ▷ Utilizzare la regolazione della velocità.

1. Aprire completamente la valvola di intercettazione nella tubazione di mandata/ tubazione di aspirazione.
2. Chiudere o aprire leggermente la valvola di intercettazione nella tubazione di mandata.
3. Accendere il motore.

- Subito dopo aver raggiunto il numero di giri, aprire lentamente la valvola di intercettazione nella tubazione di mandata e regolare il punto di funzionamento.

	ATTENZIONE
	<p>Scentratura albero dalla pompa e dal giunto Danno della pompa, del motore e del giunto.</p> <ul style="list-style-type: none"> Una volta raggiunta la temperatura di esercizio, effettuare un controllo del giunto con gruppo pompa disattivato.

- Controllare l'allineamento del giunto e, se necessario, regolarlo.

6.1.6 Controllo della tenuta dell'albero

Tenuta meccanica Durante il funzionamento, la tenuta meccanica presenta solo perdite scarse o non visibili (sotto forma di vapore).
 Le tenute meccaniche sono esenti da manutenzione.

Tenuta meccanica doppia

	PERICOLO
	<p>Temperatura del liquido di sbarramento troppo elevata per la tenuta meccanica a doppia azione Pericolo di esplosione! Temperatura superficiale troppo elevata!</p> <ul style="list-style-type: none"> Accertarsi che la temperatura del liquido di sbarramento per la tenuta meccanica a doppia azione non superi 60 °C.

Baderna La baderna deve gocciolare leggermente durante il funzionamento.

	ATTENZIONE
	<p>Perdita della tenuta a baderna troppo elevata o assente Danneggiamento della pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> Perdita troppo elevata - Serrare il premistoppa fino a raggiungere la quantità di perdita desiderata. Nessuna perdita - arrestare immediatamente il gruppo pompa. Si sconsiglia l'utilizzo di gruppi pompa con tenuta a baderna in combinazione con un convertitore di frequenza / una regolazione della velocità.

Baderna in grafite pura Nella versione degli anelli di tenuta in grafite pura, deve essere sempre presente una perdita.

Tabella 12: Valori di perdita anelli di tenuta in grafite pura

Quantità	Valori
Minimo	10 cm ³ /min
Massimo	20 cm ³ /min

Regolazione delle perdite

Prima della messa in funzione

- Serrare leggermente a mano i dadi del premistoppa.
- Controllare la sede centrale e ad angolo retto del premistoppa con l'ausilio di un calibro di guida.

Dopo cinque minuti di tempo ciclo

⇒ Dopo il riempimento della pompa deve essere presente la perdita..

	⚠ AVVERTENZA
	<p>Componenti rotanti aperti Pericolo di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non toccare i componenti rotanti aperti. ▷ Eseguire sempre gli interventi con il gruppo pompa in funzione procedendo con la massima cautela.

La perdita può essere ridotta.

1. Serrare i dadi del premistoppa compiendo 1/6 di giro.
2. Infine, osservare la perdita per cinque minuti.

Perdita troppo elevata:

Ripetere i punti 1 e 2 fino a raggiungere un valore minimo.

Perdita troppo scarsa:

Allentare leggermente i dadi del premistoppa.

Nessuna perdita:

Spegnere immediatamente il gruppo pompa!

Allentare il premistoppa e ripetere la messa in funzione.

Controllo della perdita

Dopo la regolazione, osservare la perdita per circa due ore con liquido alla massima temperatura.

In caso di pressione minima del liquido, verificare se è presente una perdita sufficiente nella baderna.

6.1.7 Spegnimento

	ATTENZIONE
	<p>Accumulo di calore all'interno della pompa Danneggiamento della tenuta dell'albero.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ A seconda dell'impianto, con fonte di calore spenta, il gruppo pompa deve avere un tempo di spegnimento sufficiente fino alla riduzione della temperatura del liquido di convogliamento.

	ATTENZIONE
	<p>Riflusso del liquido di convogliamento non consentito Danni al motore o all'avvolgimento! Danni alla tenuta meccanica!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Chiudere le valvole di intercettazione.

✓ La valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione è e rimane aperta.

1. Chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di mandata.
2. Arrestare il motore e assicurarsi che decelererà tranquillamente.

	NOTA
	<p>Se nella tubazione di mandata è stato montato un dispositivo di non ritorno, la valvola di intercettazione può rimanere aperta se si rispettano le condizioni e le prescrizioni per l'impianto.</p>

Per periodi di inattività prolungati:

1. Chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione.
2. Chiudere i raccordi aggiuntivi.
In caso di liquidi di convogliamento con afflusso sotto vuoto, la tenuta dell'albero deve essere rifornita di liquido di sbarramento anche durante il periodo di inattività.

	ATTENZIONE
	<p>Pericolo di congelamento in caso di periodo di inattività prolungato della pompa Danno alla pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Svuotare la pompa, le zone di raffreddamento/riscaldamento, se presenti, ed eventualmente proteggere da congelamento.

6.2 Limiti del campo di funzionamento

	! PERICOLO
	<p>Superamento dei limiti di utilizzo relativamente a pressione, temperatura, liquido di convogliamento e regime Pericolo di esplosione! Fuoriuscita di liquido di convogliamento bollente o tossico.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare i dati di esercizio indicati nel foglio dati. ▷ Non convogliare mai liquidi per i quali la pompa non è dimensionata. ▷ Evitare un funzionamento prolungato con valvola di intercettazione chiusa. ▷ La pompa non deve funzionare a temperatura, pressione o regime superiore a quanto indicato nel foglio dati o sulla targhetta costruttiva, salvo approvazione scritta del costruttore.

	! PERICOLO
	<p>Formazione di un'atmosfera esplosiva all'interno della pompa Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante lo svuotamento di serbatoi e/o contenitori, evitare che la pompa vada in funzionamento a secco adottando misure adeguate (ad es., controllo del livello di riempimento).

6.2.1 Temperatura ambiente

	ATTENZIONE
	<p>Funzionamento al di fuori della temperatura ambiente consentita Danno alla pompa/gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Attenersi ai valori limite indicati per le temperature ambiente consentite.

Rispettare i seguenti parametri e valori durante il funzionamento:

Tabella 13: Temperature ambiente consentite

Temperatura ambiente ammessa	Valore
Massimo	50 °C 40 °C ⁴⁾
Minimo	Vedere foglio dati

⁴ Conforme ai requisiti della norma 2014/34/UE (Prodotti ATEX). Temperatura ambiente più elevata possibile di volta in volta, vedere il foglio dati e la targhetta costruttiva.

6.2.2 Frequenza di commutazione

	⚠ PERICOLO
	<p>Temperatura superficiale del motore troppo elevata Pericolo di esplosione! Danno del motore!</p> <p>▷ Per motori antideflagranti, attenersi alle indicazioni contenute nella documentazione del costruttore relativamente alla frequenza di commutazione.</p>

L'aumento massimo della temperatura del motore determina la frequenza degli avviamenti. La frequenza degli avviamenti dipende dalle riserve di potenza del motore nel funzionamento fisso e dalle condizioni di avvio (avviamento diretto, avviamento stella-triangolo, momenti di inerzia ecc.). Se gli avviamenti sono ripartiti regolarmente nel periodo indicato, in caso di avviamento con valvola di intercettazione lato pressione leggermente aperta, i seguenti valori possono fungere da riferimento:

Tabella 14: Frequenza degli avviamenti

Materiale della girante	Numero massimo delle attivazioni
	[attivazioni/ora]
G (JL1040/ A48CL35B)	15
B (CC480K-GS/B30 C90700)	6
C (1.4408/ A743 GR CF8M)	

	ATTENZIONE
	<p>Reinserimento con motore in arresto graduale Danno alla pompa/gruppo pompa.</p> <p>▷ Reinserrire il gruppo pompa solo quando il rotore della pompa è fermo.</p>

6.2.3 Liquido da convogliare

6.2.3.1 Portata

Tabella 15: Portata

Campo di temperatura (t)	Portata minima	Portata massima
da -30 a +140 °C	≈ 30 % di $Q_{Opt}^{5)6)}$	Vedere curve caratteristiche idrauliche

Utilizzando la formula di calcolo indicata di seguito è possibile determinare se un ulteriore riscaldamento può causare un aumento pericoloso della temperatura sulla superficie della pompa.

$$T_O = T_f + \Delta \vartheta$$

$$\Delta \vartheta = \frac{g \times H}{c \times \eta} \times (1 - \eta)$$

Tabella 16: Legenda

Simboli della formula	Significato	Unità
c	Capacità termica specifica	J/kg K
g	Accelerazione terrestre	m/s ²

⁵ Punto di miglior rendimento

⁶ Per le limitazioni vedere le curve caratteristiche idrauliche

Simboli della formula	Significato	Unità
H	Prevalenza pompa	m
T_f	Temperatura liquido di convogliamento	°C
T_o	Temperatura della superficie del corpo	°C
η	Grado di efficienza della pompa nel punto di funzionamento	-
$\Delta\vartheta$	Differenza di temperatura	K

6.2.3.2 Densità del liquido

La potenza assorbita del gruppo pompa viene modificata in maniera proporzionale rispetto alla densità del liquido di convogliamento.

	ATTENZIONE
	<p>Superamento della densità del liquido di convogliamento consentita</p> <p>Sovraccarico del motore!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare le indicazioni relative alla densità nel foglio dati. ▷ Prevedere una riserva di potenza sufficiente del motore.

6.2.3.3 Liquidi di convogliamento abrasivi

In caso di convogliamento di liquidi con componenti abrasivi, il sistema idraulico e la tenuta dell'albero subiranno una maggiore usura. Ridurre gli intervalli di ispezione rispetto ai tempi normali.

La quota di solidi abrasivi non deve superare un valore di 5 g/dm³, la dimensione massima delle particelle è 0,5 mm.

6.3 Arresto/conservazione/immagazzinamento

6.3.1 Disposizioni per l'arresto

La pompa o il gruppo pompa rimangono montati

- ✓ Deve essere presente un afflusso di liquido sufficiente per il funzionamento della pompa.
- 1. Il gruppo pompa soggetto a lunghi periodi di arresto deve essere fatto ruotare ciclicamente per circa 5 minuti, una volta al mese o una volta ogni tre mesi.
 - ⇒ Evitare i depositi nella zona all'interno della pompa e nell'immediata zona di afflusso della pompa.

La pompa/il gruppo pompa viene smontata/o e immagazzinata/o

- ✓ La pompa è stata svuotata correttamente. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 55)
- ✓ Le disposizioni di sicurezza per lo smontaggio della pompa sono state osservate. (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55)
- ✓ L'immagazzinamento della pompa avviene in base alla temperatura ambiente consentita.
 1. Spruzzare l'interno del corpo pompa con un conservante, soprattutto l'area attorno al setto della girante.
 2. Spruzzare il conservante attraverso la bocca aspirante e quella premente. Si consiglia di chiudere le bocche (ad es. con coperchi di plastica).
 3. Applicare olio o grasso per proteggere dalla corrosione tutte le parti e le superfici lucide della pompa (olio e grasso privi di silicone, eventualmente adatti al contatto con alimenti). Prestare attenzione alle indicazioni aggiuntive. (⇒ Capitolo 3.3, Pagina 14)

Durante l'immagazzinamento intermedio conservare solo i componenti contigui a liquidi e composti da materiali a bassa lega. A tale scopo è possibile utilizzare conservanti disponibili in commercio. Per l'applicazione/rimozione, attenersi alle indicazioni specifiche del costruttore.

6.4 Riavvio

Prima di riavviare la pompa, è necessario seguire le istruzioni relative alla messa in funzione e ai limiti del campo di funzionamento. (⇒ Capitolo 6.1, Pagina 38)
(⇒ Capitolo 6.2, Pagina 44)

Prima di riavviare la pompa/il gruppo pompa è necessario eseguire tutti gli interventi di manutenzione/riparazione. (⇒ Capitolo 7, Pagina 48)

	<p style="background-color: #f4a460; padding: 2px;">⚠ AVVERTENZA</p> <p>Dispositivi di protezione mancanti Pericolo di lesioni causato da parti in movimento o da fuoriuscita di liquido.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Terminati gli interventi, riapplicare immediatamente e attivare correttamente i dispositivi di sicurezza e di protezione.
	<p style="background-color: #0070c0; color: white; padding: 2px;">NOTA</p> <p>In caso di arresto prolungato superiore a un anno è necessario sostituire gli elastomeri.</p>

7 Manutenzione e riparazione

7.1 Disposizioni di sicurezza

	<p>⚠ PERICOLO</p> <p>Pulizia inadeguata delle superfici verniciate delle pompe Pericolo di esplosione dovuto a scarica elettrostatica!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Nella pulizia delle superfici verniciate delle pompe nelle zone con atmosfera del gruppo di esplosione IIC, utilizzare strumenti antistatici adeguati.
	<p>⚠ PERICOLO</p> <p>Generazione di scintille durante i lavori di manutenzione Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare le prescrizioni di sicurezza vigenti a livello locale. ▷ Eseguire sempre i lavori di manutenzione su una pompa/gruppo pompa con protezione antideflagrante in un'atmosfera non infiammabile.
 	<p>⚠ PERICOLO</p> <p>Manutenzione gruppo pompa non adeguata Pericolo di esplosione. Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Eseguire una manutenzione regolare del gruppo pompa. ▷ Elaborazione del piano di manutenzione, che rispetta in particolare i punti relativi a lubrificante, tenuta albero o giunto.
<p>Il gestore dell'impianto deve accertarsi che tutti i lavori di manutenzione, ispezione e montaggio vengano svolti solo da personale autorizzato e qualificato grazie ad uno studio approfondito del manuale di istruzioni.</p>	
	<p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Avviamento involontario del gruppo pompa Pericolo di lesioni dovute a componenti in movimento e correnti pericolose!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il gruppo pompa deve essere assicurato contro qualsiasi avviamento involontario. ▷ Qualsiasi intervento sul gruppo pompa deve essere effettuato solo dopo aver staccato tutti gli allacciamenti elettrici.
	<p>⚠ AVVERTENZA</p> <p>Liquidi di convogliamento nocivi e/o surriscaldati, materiali ausiliari e d'esercizio Pericolo di lesioni!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti. ▷ Durante lo scarico del liquido, adottare misure di protezione per le persone e l'ambiente. ▷ Decontaminare le pompe che convogliano fluidi nocivi.

	AVVERTENZA
	<p>Scarsa stabilità Pericolo di schiacciamento di mani e piedi</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante il montaggio e lo smontaggio, assicurare la pompa/gruppo pompa/ parti della pompa contro ribaltamenti e cadute.

L'elaborazione di un piano di manutenzione consente di evitare costose riparazioni con una spesa minima per la manutenzione. Ciò assicura, inoltre, un funzionamento della pompa, del gruppo e dei componenti della pompa affidabile e senza anomalie.

	NOTA
	<p>Il centro assistenza KSB o le officine autorizzate sono disponibili per tutti gli interventi di riparazione e montaggio. Per gli indirizzi da contattare vedere l'opuscolo allegato "Indirizzi" o in Internet al sito "www.ksb.com/contact".</p>

Non esercitare una forza eccessiva durante lo smontaggio e il montaggio del gruppo pompa.

7.2 Manutenzione/Ispezione

7.2.1 Supervisione durante il funzionamento

	PERICOLO
	<p>Formazione di un'atmosfera esplosiva all'interno della pompa Pericolo di esplosione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ L'interno della pompa a contatto con il liquido di convogliamento, compresa la zona di tenuta e i sistemi ausiliari, deve essere continuamente pieno di liquido. ▷ Garantire una pressione di aspirazione sufficientemente elevata. ▷ Prevedere l'utilizzo di misure di controllo adeguate.

 	PERICOLO
	<p>Manutenzione tenuta dell'albero non adeguata Pericolo di esplosione! Fuoriuscita di liquidi caldi e tossici. Danno al gruppo pompa. Pericolo di ustioni. Pericolo di incendio.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Eseguire una manutenzione regolare della tenuta dell'albero.

 	PERICOLO
	<p>Temperature eccessive causate da surriscaldamento cuscinetti o da tenute difettose dei cuscinetti Pericolo di esplosione! Pericolo di incendio. Danno al gruppo pompa. Pericolo di ustioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Controllare regolarmente il livello di lubrificante. ▷ Controllare regolarmente la rumorosità prodotta durante il funzionamento dei cuscinetti a rotolamento.

	<p>⚠ PERICOLO</p> <p>Manutenzione inadeguata dell'impianto a contropressione Pericolo di esplosione! Pericolo di incendio! Danneggiamento del gruppo pompa! Fuoriuscita di liquidi convogliati a temperature elevate e/o tossici!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Eseguire la regolare manutenzione dell'impianto a contropressione. ▷ Controllare la contropressione.
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Maggiore usura durante il funzionamento a secco Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Non azionare il gruppo pompa se non è completamente pieno. ▷ Non chiudere la valvola di intercettazione nella tubazione di aspirazione e/o alimentazione durante il funzionamento.
	<p>ATTENZIONE</p> <p>Superamento della temperatura consentita del liquido di convogliamento Danneggiamento della pompa!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Il funzionamento prolungato con valvola di intercettazione chiusa (riscaldamento del liquido) non è consentito. ▷ Rispettare le indicazioni della temperatura contenute nel foglio dati e i limiti del campo di funzionamento. (⇒ Capitolo 6.2, Pagina 44)

Durante il funzionamento rispettare e verificare i seguenti punti:

- La pompa deve sempre funzionare senza disturbi e vibrazioni.
- Per la lubrificazione a olio, rispettare il livello di olio corretto. (⇒ Capitolo 6.1.2, Pagina 38)
- Controllare la tenuta dell'albero.
- Controllare le perdite delle tenute statiche.
- Verificare la rumorosità dei cuscinetti a rotolamento.
 Vibrazioni, rumorosità e un eccessivo assorbimento di corrente nelle medesime condizioni di esercizio indicano usura.
- Controllare il funzionamento dei raccordi aggiuntivi eventualmente presenti.
- Controllare la pompa di riserva.
 Per assicurarsi che le pompe di riserva siano all'occorrenza pronte all'uso, metterle in funzione una volta a settimana.
- Controllare la temperatura dei cuscinetti.
 La temperatura dei cuscinetti non deve superare i 90 °C (misurati all'esterno del supporto).

	<p>ATTENZIONE</p> <p>Funzionamento al di fuori della temperatura dei cuscinetti consentita Danno alla pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ La temperatura dei cuscinetti di pompa/gruppo pompa non deve superare in alcun caso i 90 °C (misurata all'esterno del supporto cuscinetti).
---	---

	NOTA
	Dopo il primo avviamento, i cuscinetti volventi lubrificati a grasso possono raggiungere temperature elevate che sono da attribuire a processi di rodaggio. La temperatura definitiva dei cuscinetti si presenta solo dopo un determinato periodo di esercizio (in base alle condizioni fino a 48 ore).

7.2.2 Lavori di ispezione

 	! PERICOLO
	<p>Temperature eccessive causate da attrito, urti o scintille Pericolo di esplosione. Pericolo di incendio. Danno al gruppo pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Verificare regolarmente il coprigiunto, le parti in plastica e altre coperture di parti rotanti per verificare la presenza di deformazioni e di distanza sufficiente rispetto alle parti rotanti.
	! PERICOLO
	<p>Carica elettrostatica a causa di compensazione del potenziale insufficiente Pericolo di esplosione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Prestare attenzione al collegamento conduttivo tra la pompa e la piastra di base.

7.2.2.1 Controllo del giunto

Controllare gli elementi elastici del giunto. In caso di evidenze di usura, rinnovare tempestivamente le parti corrispondenti e verificarne l'allineamento.

7.2.2.2 Verifica giochi

Per la verifica dei giochi è necessario smontare l'unità di ingresso.

Se viene superato il gioco ammesso (vedere la tabella seguente), occorre montare un nuovo anello di usura 502.1 e/o 502.2.

I giochi indicati si riferiscono al diametro della girante.

Tabella 17: Giochi tra girante e corpo pompa o tra girante e coperchio del corpo

Materiale della girante	gioco consentito	
	nuovo	massimo
G (JL1040/ A48CL35B) B (CC480K-GS/B30 C90700) I (LTB 2)	0,3 mm	0,9 mm
C (1.4408/ A743 GR CF8M)	0,5 mm	1,5 mm

7.2.2.3 Pulizia del filtro

	ATTENZIONE
	<p>Pressione di aspirazione insufficiente per via del filtro intasato nella tubazione di aspirazione Danneggiamento della pompa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Sorvegliare con provvedimenti adeguati (es. manometro differenziale) l'intasamento del filtro. ▷ Pulire il filtro a intervalli adeguati.

7.2.2.4 Controllare la tenuta dei cuscinetti

 	 PERICOLO
	<p>Generazione di sovratemperature per contatto meccanico Pericolo di esplosione. Danno al gruppo pompa.</p> <p>▷ Controllare la sede corretta degli anelli di tenuta assiali montati sull'albero. Il labbro di tenuta deve appoggiare solo leggermente.</p>

7.2.3 Lubrificazione e sostituzione del lubrificante dei cuscinetti volventi

 	 PERICOLO
	<p>Temperature eccessive causate da surriscaldamento cuscinetti o da tenute difettose dei cuscinetti Pericolo di esplosione. Pericolo di incendio. Danno al gruppo pompa.</p> <p>▷ Controllare regolarmente il livello di lubrificante.</p>

7.2.3.1 Lubrificazione a olio

La lubrificazione dei cuscinetti volventi ha luogo normalmente tramite olio minerale.

7.2.3.1.1 Intervalli

Tabella 18: Intervalli cambio olio

Cambio olio	Intervallo
Cambio olio dopo il primo rifornimento	dopo 300 ore di funzionamento
altri cambi olio	dopo 3000 ore di esercizio ⁷⁾

7.2.3.1.2 Qualità dell'olio

 Tabella 19: Qualità dell'olio⁹⁾

Denominazione	Simbolo a norma DIN 51502	Caratteristiche	
		Olio lubrificante C 46 CL 46 CLP 46	□
Punto di infiammabilità (secondo Cleveland)	+175 °C		
Punto di solidificazione (Pourpoint)	-15 °C		
Temperatura di impiego ⁹⁾¹⁰⁾	Superiore alla temperatura ammessa per i cuscinetti		

⁷⁾ Almeno una volta all'anno

⁸⁾ a norma DIN 51517

⁹⁾ Per temperature ambiente inferiori a -10 °C si deve utilizzare un'altra qualità di olio lubrificante adeguata. Rivolgersi al costruttore.

¹⁰⁾ Per temperature ambiente inferiori a -10°C si deve prevedere una qualità di olio lubrificante adeguata. Rivolgersi al costruttore.

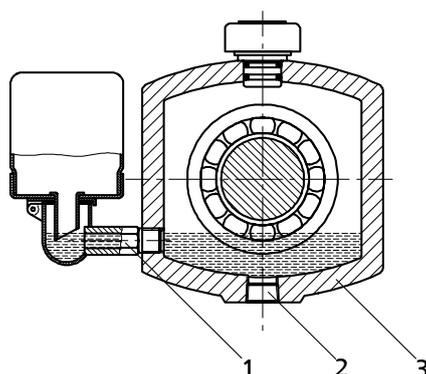
7.2.3.1.3 Quantità di olio

Tabella 20: Quantità di olio per cuscinetto a sfere radiale DIN 625 in caso di lubrificazione a olio

Unità albero ¹¹⁾	Simbolo	Quantità di olio per ogni supporto
		[L]
65	6313 C3	0,70
85	6317 C3	0,70

7.2.3.1.4 Sostituzione olio

	AVVERTENZA
	<p>Fluidi nocivi e/o liquidi lubrificanti surriscaldati Pericolo per le persone e per l'ambiente!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante lo scarico del liquido lubrificante, adottare misure di protezione per le persone e l'ambiente. ▷ Eventualmente indossare indumenti e una maschera di protezione. ▷ Raccogliere i liquidi lubrificanti e smaltirli. ▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti relative allo smaltimento di liquidi nocivi.


Fig. 19: Supporto con regolatore livello olio

1	Regolatore livello olio	2	Tappo a vite
3	Supporto		

- ✓ Tenere a disposizione un contenitore adeguato per l'olio esausto.
 1. Porre tale contenitore sotto il tappo filettato.
 2. Svitare il tappo filettato (2) sul supporto (3) e lasciar uscire l'olio.
 3. Quando il supporto (3) è completamente vuoto, avvitarlo di nuovo il tappo filettato (2).
 4. Rabboccare nuovamente con olio. (⇒ Capitolo 6.1.2, Pagina 38)

7.2.3.2 Lubrificazione a grasso

I cuscinetti vengono forniti con un pregiato grasso saponificato al litio.

¹¹⁾ Per le unità albero interessate, consultare il foglio dati

7.2.3.2.1 Intervalli

In condizioni di funzionamento normale il rifornimento basta per 15.000 ore di funzionamento o per due anni. In caso di condizioni di funzionamento sfavorevoli (ad es., elevata temperatura ambiente, elevata umidità, aria con polveri, atmosfera industriale aggressiva), controllare prima i cuscinetti e se necessario pulirli e lubrificarli di nuovo.

7.2.3.2.2 Qualità del grasso

Caratteristiche ottimali del grasso per cuscinetti

Tabella 21: Qualità del grasso secondo DIN 51825

Base di saponificazione	Classe NLGI	Penetrazione Walk a 25 °C mm/10	Punto di gocciolamento
Litio	da 2 a 3	220-295	≥ 175°C

- privi di resine e acidi
- Non diventa frantumabile
- protezione da ruggine

Se necessario, è possibile ingrassare i cuscinetti anche con grassi con altre basi saponificanti.

Controllare di aver pulito a fondo i cuscinetti dal grasso precedente e lavarli.

7.2.3.2.3 Quantità di grasso

Tabella 22: Quantità di grasso per cuscinetti radiali DIN 625 in caso di lubrificazione a grasso

Unità albero ¹²⁾	Simbolo	Quantità di grasso per ogni cuscinetto
		[g]
65	6313 2Z C3	35
85	6317 2Z C3	70

7.2.3.2.4 Sostituzione grasso

	ATTENZIONE
	<p>Miscela di grassi con diverse basi di sapone Variazione delle caratteristiche di lubrificazione!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Lavare accuratamente i cuscinetti. ▷ Adeguare le scadenze per la lubrificazione successiva al grasso utilizzato.

✓ Smontare la pompa per sostituire il grasso.

1. Rimuovere ed eliminare il disco di copertura esterno dei cuscinetti con un utensile adeguato.
2. Riempire di grasso le cavità dei cuscinetti solo fino a metà.

Continuare a utilizzare i cuscinetti senza disco di copertura esterno (esecuzione Z C3).

¹² Per le unità albero interessate, consultare il foglio dati

7.3 Vuotare/Pulire

	AVVERTENZA
	<p>Liquidi di convogliamento nocivi e/o surriscaldati, materiali ausiliari e d'esercizio Pericolo per le persone e per l'ambiente!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Raccogliere e smaltire il liquido di lavaggio e, all'occorrenza, il liquido residuo. ▷ Eventualmente indossare indumenti e una maschera di protezione. ▷ Rispettare le disposizioni di legge vigenti relative allo smaltimento di fluidi nocivi.

1. Per lo svuotamento del liquido di convogliamento, utilizzare l'allacciamento 6B (vedi schema dei collegamenti).
2. Lavare la pompa, in caso di liquidi di convogliamento dannosi, esplosivi, caldi o altri liquidi rischiosi.
Pulire e lavare a fondo la pompa prima del trasporto in officina. Allegare alla pompa una dichiarazione di nullaosta.

7.4 Smontaggio del gruppo pompa

7.4.1 Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza

	PERICOLO
	<p>Interventi sulla pompa/sul gruppo pompa senza preparazione sufficiente Pericolo di lesioni!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Arrestare regolarmente il gruppo pompa. (⇒ Capitolo 6.1.7, Pagina 43) ▷ Chiudere le valvole di intercettazione nella tubazione di aspirazione e nella tubazione di mandata. ▷ Svuotare la pompa e lasciarla senza pressione. (⇒ Capitolo 7.3, Pagina 55) ▷ Chiudere i raccordi aggiuntivi eventualmente presenti. ▷ Lasciar raffreddare il gruppo pompa fino al raggiungimento della temperatura ambiente.
	AVVERTENZA
	<p>Lavori alla pompa o al gruppo pompa eseguiti da personale non qualificato. Pericolo di lesioni!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Far eseguire i lavori di riparazione/manutenzione solo a personale addestrato in modo specifico.
	AVVERTENZA
	<p>Superfici calde Pericolo di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Lasciar raffreddare il gruppo pompa fino a temperatura ambiente.
	AVVERTENZA
	<p>Sollevamento/movimento non corretto di gruppi o componenti pesanti Lesioni personali e danni materiali!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante lo spostamento di gruppi o componenti pesanti, utilizzare mezzi di trasporto, di sollevamento e dispositivi di arresto idonei.

Attenersi principalmente alle prescrizioni di sicurezza e alle note.
(⇒ Capitolo 7.1, Pagina 48)

In caso di interventi sul motore è necessario osservare le disposizioni previste dal costruttore del motore.

In caso di smontaggio e montaggio attenersi ai disegni esplosi e di sezione.
(⇒ Capitolo 9.1, Pagina 71)

In caso di danni, il Servizio Assistenza è a completa disposizione.

	NOTA
	Il centro assistenza KSB o le officine autorizzate sono disponibili per tutti gli interventi di riparazione e montaggio. Per gli indirizzi da contattare vedere l'opuscolo allegato "Indirizzi" o in Internet al sito " www.ksb.com/contact ".
	NOTA
	Dopo un lungo periodo di funzionamento è difficile estrarre i singoli pezzi dall'albero. In questi casi ci si dovrà servire di una delle più note sostanze scioglieruggine o, se possibile, di un dispositivo di estrazione adeguato.

7.4.2 Preparazione del gruppo pompa

1. Interrompere l'alimentazione di tensione e accertarsi che non avvengano riaccensioni.
2. Smontare i raccordi aggiuntivi eventualmente presenti.
3. Rimuovere il coprigiunto.
4. Se presente, smontare il distanziatore del giunto.
5. Con lubrificazione a olio, lasciare fuoriuscire l'olio.
(⇒ Capitolo 7.2.3.1.4, Pagina 53)

7.4.3 Smontaggio motore

	NOTA
	In caso di gruppi pompa con distanziatore, per lo smontaggio dell'unità di ingresso è possibile lasciare il motore avvitato alla piastra di base.
	AVVERTENZA
	<p>Inclinazione del motore Pericolo di schiacciamento di mani e piedi</p> <p>▷ Assicurare il motore con sospensioni o supporti.</p>

1. Staccare il motore.
2. Allentare le viti di fissaggio del motore dalla piastra di base.
3. Disaccoppiare la pompa e il motore facendo arretrare il motore.

7.4.4 Smontaggio dell'unità di ingresso

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.3, Pagina 56) .
- ✓ Nella versione senza giunto distanziatore il motore è smontato.

	 AVVERTENZA
	Inclinazione dell'unità di ingresso Pericolo di schiacciamento di mani e piedi ▷ Appendere o supportare il lato pompa del supporto.

1. Eventualmente proteggere il supporto 330 da inclinazioni, ad es. tramite sostegno o appendendolo.
2. Allentare il piede di appoggio 183 dalla piastra di base.
3. Svitare i dadi 920.01 sul corpo a spirale.
4. Con l'ausilio delle viti di estrazione 901.30 (a coperchio del corpo avvitato) rispettivamente 901.31 (a coperchio del corpo agganciato) allentare l'unità di ingresso dagli accoppiamenti del corpo a spirale ed estrarre l'unità di ingresso dal corpo a spirale.
5. Rimuovere la guarnizione piatta 400.10 o 411.10 e smaltirla.
6. Riporre l'unità di ingresso in un luogo pulito e piano.

7.4.5 Smontaggio della girante

- ✓ Rispettate ed eseguite le fasi e le note in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.4, Pagina 56) .
- ✓ L'unità di ingresso si trova in un luogo di montaggio pulito e piano.
 1. Allentare il dado controgirante 920.95 (filettatura destra!).
 2. Rimuovere il dado controgirante 920.95, le rondelle di sicurezza 930.95 e la rondella 550.95.
 3. Rimuovere la girante 230 con un dispositivo di estrazione.
 4. Porre la girante 230 in un luogo pulito e piano.
 5. Rimuovere le linguette 940.01 e, se presente, 940.09 dall'albero 210.

7.4.6 Smontaggio della tenuta dell'albero

7.4.6.1 Smontaggio della tenuta meccanica semplice

- ✓ Rispettate ed eseguite le fasi e le note in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.5, Pagina 57) .
- ✓ L'unità di ingresso si trova in un luogo di montaggio pulito e piano.
 1. Rimuovere la parte rotante della tenuta meccanica (anello) dalla bussola dell'albero 523.
 2. Se presenti, allentare i dadi 920.15 sul coperchio del corpo 161.
 3. Rimuovere le lamiere di copertura 81-92.01 e 81-92.02 con le viti 901.98 e le rondelle di sicurezza 554.98.
 4. **Nella versione con coperchio del corpo agganciato:** rimuovere i dispositivi di sicurezza per il trasporto 901.22.
Versione con coperchio del corpo avvitato: con l'aiuto delle viti di estrazione 901.31 allentare il coperchio 161 dal supporto 330.
 5. Rimuovere la parte fissa della tenuta meccanica (controanello) dal coperchio del corpo 161.
 6. Estrarre la bussola dell'albero 523 dall'albero 210.
 7. Rimuovere ed eliminare la guarnizione piatta 400.75.

7.4.6.2 Smontare la tenuta meccanica doppia

Vedere le prescrizioni di montaggio e di manutenzione aggiuntive.

7.4.6.3 Smontaggio della tenuta a baderna

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.5, Pagina 57) .
- ✓ L'unità di ingresso si trova in un luogo di montaggio pulito e piano.
 1. Svitare i dadi 920.02 sul premistoppa e allentare il premistoppa 452.
 2. Se presenti, allentare i dadi 920.15 sul coperchio del corpo 161.
 3. Rimuovere le lamiere di copertura 81-92.01 e 81-92.02 con le viti 901.98 e le rondelle di sicurezza 554.98.
 4. **Nella versione con coperchio del corpo agganciato:** rimuovere i dispositivi di sicurezza per il trasporto 901.22.
Versione con coperchio del corpo avvitato: con l'aiuto delle viti di estrazione 901.31 allentare il coperchio 161 dal supporto 330.
 5. Allentare il premistoppa 452 dal coperchio del corpo 161 e rimuovere il premistoppa.
 6. Rimuovere l'anello premistoppa 454.
 7. Rimuovere gli anelli di baderna 461 ed eventualmente l'anello di bloccaggio 458.
 8. Estrarre la bussola di protezione dell'albero 524 dall'albero 210.
 9. Rimuovere ed eliminare la guarnizione piatta 400.75.

7.4.7 Smontaggio del cuscinetto

Lubrificazione a olio

- ✓ Rispettate ed eseguite le fasi e le note in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.6, Pagina 57) .
- ✓ Il supporto si trova in un luogo pulito e piano.
 1. Allentare il perno filettato nel mozzo del giunto.
 2. Estrarre il mozzo del giunto dall'albero della pompa 210 con il dispositivo di estrazione.
 3. Rimuovere la linguetta 940.02.
 4. Rimuovere il coperchietto lato pompa 360.01 e il coperchietto lato attuatore 360.02.
 5. Rimuovere le viti a testa esagonale 901.01 e 901.02 così come le guarnizioni piatte 400.01 e 400.02.
 6. Estrarre tramite pressione l'albero 210 dalla sede albero.
 7. Estrarre i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 e porli in un luogo pulito e piano.
 8. Eliminare le guarnizioni piatte 400.01 e 400.02.

Lubrificazione a grasso

- ✓ Rispettate ed eseguite le fasi e le note in (⇒ Capitolo 7.4.1, Pagina 55) fino a (⇒ Capitolo 7.4.6, Pagina 57) .
- ✓ Il supporto si trova in un luogo pulito e piano.
 1. Allentare il perno filettato nel mozzo del giunto.
 2. Estrarre il mozzo del giunto dall'albero della pompa 210 utilizzando un dispositivo di estrazione o, in caso di mozzo del giunto diviso, svitando le viti di collegamento.
 3. Rimuovere la linguetta 940.02.
 4. Rimuovere gli anelli di tenuta assiali 411.77 e 411.78.
 5. Rimuovere il coperchietto lato pompa 360.01 e il coperchietto lato comando 360.02.
 6. Rimuovere gli anelli di sicurezza 932.01 e 932.02.

7. Estrarre, tramite pressione, l'albero 210 dalla sede cuscinetto.
8. Estrarre i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 e porli in un luogo pulito e piano.

7.5 Montaggio del gruppo pompa

7.5.1 Indicazioni generali/Disposizioni di sicurezza

	⚠ AVVERTENZA
	Sollevamento/movimento non corretto di gruppi o componenti pesanti Lesioni personali e danni materiali! <ul style="list-style-type: none"> ▷ Durante lo spostamento di gruppi o componenti pesanti, utilizzare mezzi di trasporto, di sollevamento e dispositivi di arresto idonei.
	ATTENZIONE
	Montaggio non adeguato Danno alla pompa! <ul style="list-style-type: none"> ▷ Montare la pompa/gruppo pompa rispettando le regole valide per la costruzione di macchine. ▷ Utilizzare sempre ricambi originali.

Sequenza Effettuare il montaggio della pompa solo sulla base del disegno di sezione o del disegno esploso corrispondente.

Tenute Controllare la presenza di danni sugli O-ring e, se necessario, sostituirli con O-ring nuovi.

È opportuno impiegare tenute piatte nuove; per lo spessore attenersi precisamente allo spessore della tenuta vecchia.

Montare le guarnizioni piatte in materiali privi di amianto o grafite senza ricorrere a lubrificanti (ad es. grasso per rame o pasta di grafite).

Strumenti ausiliari Se possibile, non usare strumenti ausiliari per il montaggio.

Se ciò dovesse tuttavia essere indispensabile, si consiglia di impiegare colle presenti in commercio (ad es. Pattex), oppure mastici (ad es. HYLOMAR oppure Epple 33).

Applicare la colla solo in punti e in strati sottilissimi.

Non usare mai colle istantanee (a base di cianoacrilato).

Prima del montaggio, applicare grafite o prodotti analoghi sui punti di adattamento delle singole parti.

Se presenti, prima dell'inizio del montaggio svitare tutti gli estrattori a vite e le viti di allineamento.

Coppie di serraggio Serrare tutte le viti al momento del montaggio, attenendosi alle indicazioni. (⇒ Capitolo 7.6, Pagina 66)

7.5.2 Montaggio del cuscinetto

Lubrificazione a olio

- ✓ I singoli componenti si trovano in un luogo pulito e piano per il montaggio.
 - ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
 - ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
 - ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
1. Premere i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 sull'albero 210.
 2. Inserire l'albero premontato nel supporto 330.
 3. Inserire nuove guarnizioni piatte 400.01 e 400.02.

4. Fissare i coperchietti 360.01 e 360.02 con le viti a testa esagonale 901.01 e 901.02; prestare attenzione agli anelli di tenuta radiale 421.01 e 421.02.
5. Applicare la linguetta 940.02.
6. Applicare i semigiunti sul mozzo dell'albero lato comando.
7. Fissare il mozzo del giunto con un perno filettato.

Lubrificazione a grasso

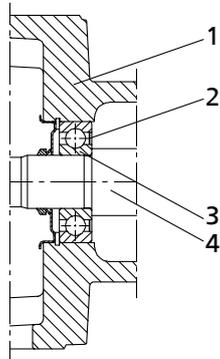


Fig. 20: Montaggio cuscinetti a sfere radiali

1	Supporto	2	Disco di copertura
3	Cuscinetto a sfere radiali	4	Albero

- ✓ I singoli componenti si trovano in un luogo pulito e piano per il montaggio.
 - ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
 - ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
 - ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
1. Premere i cuscinetti a sfere radiali 321.01 e 321.02 sull'albero 210.
Il lato cuscinetto con disco di copertura deve poggiare sulla spalla dell'albero (vedere figura: Montaggio dei cuscinetti a sfere radiali).
 2. Inserire l'albero premontato nel supporto 330.
 3. Montare gli anelli di sicurezza 932.01 e 932.02.
 4. Montare i coperchietti 360.01 e 360.02.
 5. Montare gli anelli di tenuta assiali 411.77 e 411.78.
 6. Applicare la linguetta 940.02.
 7. Sollevare il mozzo del giunto sull'albero della pompa 210. In caso di mozzo del giunto diviso, montare i semimozzi sull'albero della pompa 210 e fissare con le viti di collegamento. Rispettare le coppie di serraggio.
(⇒ Capitolo 7.6, Pagina 66)
 8. Fissare il mozzo del giunto con un perno filettato.

7.5.3 Montaggio della tenuta dell'albero

7.5.3.1 Montaggio della tenuta meccanica semplice

Montaggio della tenuta meccanica

Il montaggio della tenuta meccanica deve tenere rigorosamente conto degli aspetti seguenti:

- Massima pulizia e accuratezza durante il montaggio.
- La protezione da contatto delle superfici di scorrimento può essere rimossa solo subito prima del montaggio.
- Evitare di danneggiare le superfici di tenuta o gli O-Ring.
- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 59) fino a (⇒ Capitolo 7.5.2, Pagina 59) .
- ✓ I cuscinetti montati e i singoli pezzi si trovano in un luogo di montaggio pulito e piano.
- ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
- ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
- ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
 1. Pulire la bussola dell'albero 523, se necessario correggere solchi o graffi con un panno per lucidare. Qualora siano ancora visibili solchi o cavità, sostituire la bussola dell'albero 523.
 2. Far scorrere la bussola dell'albero 523 sull'albero 210 con una nuova guarnizione piatta 400.75.
 3. Pulire la sede del controanello nel coperchio del corpo 161.

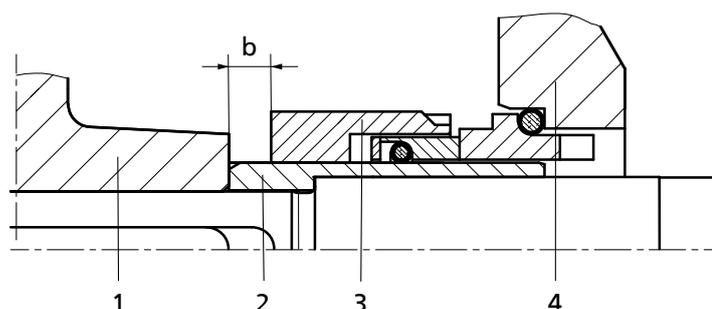
	ATTENZIONE
	<p>Contatto di elastomeri con olio o grasso Guasto della tenuta dell'albero!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▷ Impiegare acqua come mezzo ausiliario per il montaggio. ▷ Non usare mai olio o grasso come mezzi ausiliari per il montaggio.

4. Inserire il controanello con attenzione. Prestare attenzione a esercitare una pressione uniforme.
5. Con il coperchio del corpo avvitato allentare le viti di estrazione 901.31.
6. Montare il coperchio del corpo 161 nell'invito del supporto 330.
7. In caso di coperchio del corpo agganciato, fissare i dispositivi di sicurezza per il trasporto 901.22. In questo modo il coperchio del corpo è fissato al supporto cuscinetto.
8. Montare le lamiere di copertura 81-92.01 e 81-92.02 sul supporto con le viti 901.98 e le rondelle di sicurezza 554.98.
9. Se presenti, applicare i dadi 920.15 e serrare.

	NOTA
	<p>Per ridurre l'attrito al momento del montaggio della tenuta, inumidire con acqua la bussola dell'albero e la sede dell'anello stazionario della tenuta meccanica.</p>

10. Montare la parte rotante della tenuta meccanica (anello) sulla bussola dell'albero 523.

In caso di tenute meccaniche con scartamento L_{1k} conforme a EN 12756 (forma costruttiva KU), rispettare la seguente dimensione di montaggio b:


Fig. 21: Tenuta meccanica dimensione di montaggio b

1	Girante	2	Bussola dell'albero
3	Tenuta meccanica	4	Coperchio del corpo

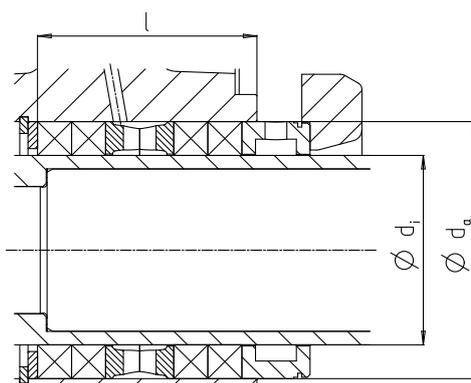
Tabella 23: Dimensioni di montaggio tenuta meccanica

Unità albero ¹³⁾	Dimensione di montaggio b [mm]
65	21,5
85	15

7.5.3.2 Montare la tenuta meccanica doppia

Vedere le prescrizioni di montaggio e di manutenzione aggiuntive.

7.5.3.3 Montaggio della tenuta a baderna


Fig. 22: Zona della tenuta a baderna

¹³⁾ Per le unità albero interessate, consultare il foglio dati

Tabella 24: Zona della tenuta a baderna

Unità albero ¹⁴⁾	Zona della tenuta a baderna			Sezione della baderna	Anelli di baderna ¹⁵⁾
	Ø d _i	Ø d _a	l		
65	70	95	80,5	□ 12,5 x 270	4 anelli di baderna 1 anello di sbarramento oppure 6 anelli di baderna
85	80	105	80,5	□ 12,5 x 295	4 anelli di baderna 1 anello di sbarramento oppure 6 anelli di baderna

✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni di (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 59) fino a (⇒ Capitolo 7.5.2, Pagina 59) .

✓ Il cuscinetto montato e i singoli pezzi si trovano in un luogo di montaggio pulito e piano.

✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stata verificata l'eventuale presenza di usura.

✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.

✓ Le superfici di tenuta sono state pulite.



Fig. 23: Anello di baderna tagliato

Versione con anello di baderna tagliato

1. Pulire la zona della tenuta a baderna.
2. Porre l'anello di baderna 461 nella zona della tenuta a baderna del coperchio del corpo 161.
3. Premere verso l'interno l'anello di baderna 461 con l'anello premistoppa 454.
4. Inserire la bussola di protezione dell'albero con il lato bisellato dal lato pompa nella zona della tenuta a baderna.
5. Se presente, inserire l'anello di bloccaggio 458 (vedere figura in alto). Applicare ogni anello di baderna successivo con una sezione sfalsata di 90° rispetto all'anello di baderna precedente e spingerli singolarmente all'interno della zona della tenuta a baderna mediante l'anello premistoppa 454. Spostare la bussola di protezione dell'albero 524.
6. Applicare il premistoppa 452 sui prigionieri 902.2 e serrare leggermente e uniformemente con i dadi 920.2.
Non comprimere ancora gli anelli di baderna 461.
7. Controllare la sede centrale e ad angolo retto del premistoppa 452 con l'ausilio di uno spessimetro.
8. Far scorrere la nuova guarnizione piatta 400.75 sull'albero 210.
9. Allentare senza rimuovere le viti di estrazione 901.31 con coperchio del corpo avvitato.
10. Montare il coperchio del corpo 161 nell'invito del supporto 330. In questa fase, accertarsi che la guida dell'albero 210 nella bussola di protezione 524 sia pulita.
11. In caso di coperchio del corpo agganciato, fissare i dispositivi di sicurezza per il trasporto 901.22. In questo modo il coperchio del corpo è fissato al supporto cuscinetto.
12. Montare le lamiere di copertura 81-92.01 e 81-92.02 sul supporto con le viti 901.98 e le rondelle di sicurezza 554.98.
13. Se presenti, applicare i dadi 920.15 e serrare.
14. Serrare leggermente e uniformemente il premistoppa 452.
Il rotore della pompa deve garantire una rotazione agevole.

¹⁴ Per le unità albero interessate, consultare il foglio dati

¹⁵ Nel funzionamento sotto battente, pressione di aspirazione > 0,5 bar, non usare l'anello di bloccaggio, bensì due anelli di baderna aggiuntivi

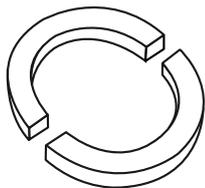


Fig. 24: Anelli di baderna di grafite pura

Versione con anello di baderna di grafite pura

1. Pulire la camera di baderna.
2. Inserire l'anello di baderna di grafite pura 461.
3. Premere verso l'interno l'anello di baderna di grafite pura 461 con l'anello premitreccia 454.
4. Inserire la bussola di protezione dell'albero, con il lato bisellato dal lato pompa nella camera della baderna.
Fra la bussola di protezione dell'albero 524 e gli anelli di baderna è necessario lasciare una fessura visibile.
5. Applicare ogni anello di baderna di grafite pura 461 successivo con una sezione sfalsata di 90° rispetto ai precedenti e spingerli uno per uno all'interno della camera di baderna mediante l'anello premitreccia 454. Spostare la bussola di protezione dell'albero 524.
Gli anelli di baderna di grafite pura 461 devono essere sempre inseriti nel corpo premistoppa.
6. Applicare la flangetta premitreccia 452 sui prigionieri 902.2 e serrare leggermente e uniformemente con i dadi 920.2.
7. Controllare la sede centrale e ad angolo retto del premistoppa 452 con l'ausilio di uno spessore.
8. Far scorrere la nuova guarnizione piatta 400.75 sull'albero 210.
9. Allentare senza rimuovere le viti di estrazione 901.31 con coperchio del corpo avvitato.
10. Montare il coperchio del corpo 161 nell'invito del supporto 330. In questa fase, accertarsi che la guida dell'albero 210 nella bussola di protezione 524 sia pulita.
11. In caso di coperchio del corpo agganciato, fissare i dispositivi di sicurezza per il trasporto 901.22. In questo modo il coperchio del corpo è fissato al supporto cuscinetto.
12. Montare le lamiere di copertura 81-92.01 e 81-92.02 sul supporto con le viti 901.98 e le rondelle di sicurezza 554.98.
13. Se presenti, applicare i dadi 920.15 e serrare.
14. Serrare leggermente e uniformemente il premistoppa 452.
Il rotore deve poter ruotare facilmente.

7.5.4 Montaggio della girante

- ✓ Rispettati ed eseguiti i punti e le indicazioni da (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 59) a (⇒ Capitolo 7.5.3, Pagina 61) .
 - ✓ Il supporto premontato e i singoli pezzi si trovano in un luogo di montaggio pulito e piano.
 - ✓ Tutte le parti smontate sono state pulite ed è stato verificato che non presentino segni di usura.
 - ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
 - ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
1. Inserire le linguette 940.1 e, se presenti, le 940.09; far scorrere la girante 230 sull'albero 210.
 2. Fissare il dado controgirante 920.95, la molla a disco 930.95 ed eventualmente la rondella 550.95. (⇒ Capitolo 7.6, Pagina 66)

7.5.5 Montaggio dell'unità di ingresso

	⚠ AVVERTENZA
	Inclinazione dell'unità di ingresso Pericolo di schiacciamento di mani e piedi ▷ Appendere o supportare il lato pompa del supporto.

- ✓ Rispettati e eseguiti i punti e le indicazioni in (⇒ Capitolo 7.5.1, Pagina 59) fino a (⇒ Capitolo 7.5.4, Pagina 64) .
- ✓ Le parti danneggiate o usurate sono state sostituite con ricambi originali.
- ✓ I gradini di tenuta della flangia sono stati puliti.
- ✓ In caso di unità di ingresso senza giunto: montare il giunto in base alle indicazioni del produttore.
 1. Inserire la nuova guarnizione piatta 400.10 o 411.10 nel corpo a spirale 102.
 2. Allentare le viti di estrazione 901.30 o 901.31.
 3. Proteggere l'unità di ingresso da un'eventuale inclinazione, ad es. supportandola o appendendola. Infilare l'unità di ingresso sopra i prigionieri 902.01 e spingerla nel corpo a spirale 102.
 4. Serrare il dado 920.01 sul corpo a spirale rispettando le coppie di serraggio prescritte. (⇒ Capitolo 7.6, Pagina 66)
 5. Fissare il piede di appoggio 183 con la vite di fissaggio sulla piastra di base.

7.5.6 Montaggio del motore

	NOTA
	In caso di esecuzione con distanziatore, i passi 1 e 2 non si applicano.

1. Accoppiare la pompa e il motore facendo arretrare il motore.
2. Fissare il motore alla piastra di base.
3. Allineare la pompa e il motore. (⇒ Capitolo 5.7, Pagina 33)
4. Fissare il motore (ved. documentazione del produttore).

7.6 Coppie di serraggio

7.6.1 Coppie di serraggio pompa

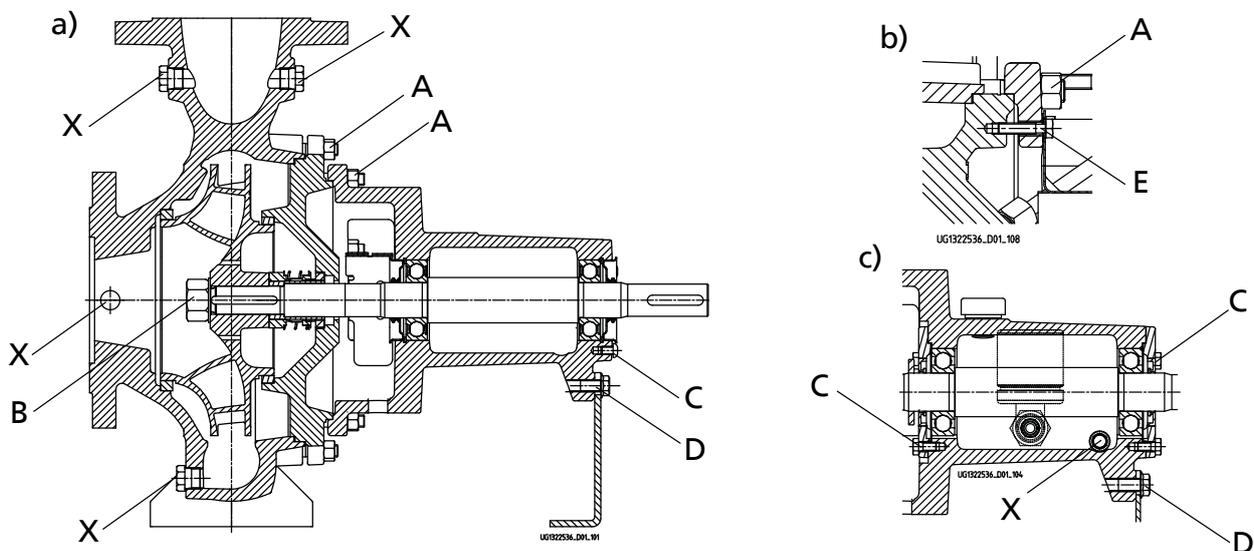


Fig. 25: Punti di serraggio viti: versione con coperchio del corpo avvitato e lubrificazione a grasso (a); versione con coperchio del corpo serrato (b) e lubrificazione a olio (c)

Tabella 25: Coppie di serraggio

Posizione	Filettatura	Coppie di serraggio
		[Nm]
A	M16	125
B	M24 × 1,5	130
	M30 × 1,5	170
C	M8	20
	M10	38
	M12	55
D	M16	210
E	M8	10
X	1/8	25
	1/4	55
	3/8	80
	1/2	130
	3/4	220

7.6.2 Coppie di serraggio tenuta dell'albero

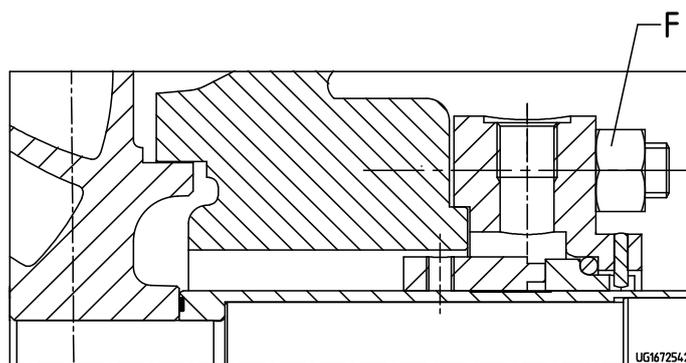


Fig. 26: Posizione

Tabella 26: Coppie di serraggio tenuta dell'albero

Posizione	Filettatura	Coppia di serraggio [Nm]
F	M 16	120

7.6.3 Coppie di serraggio gruppo pompa

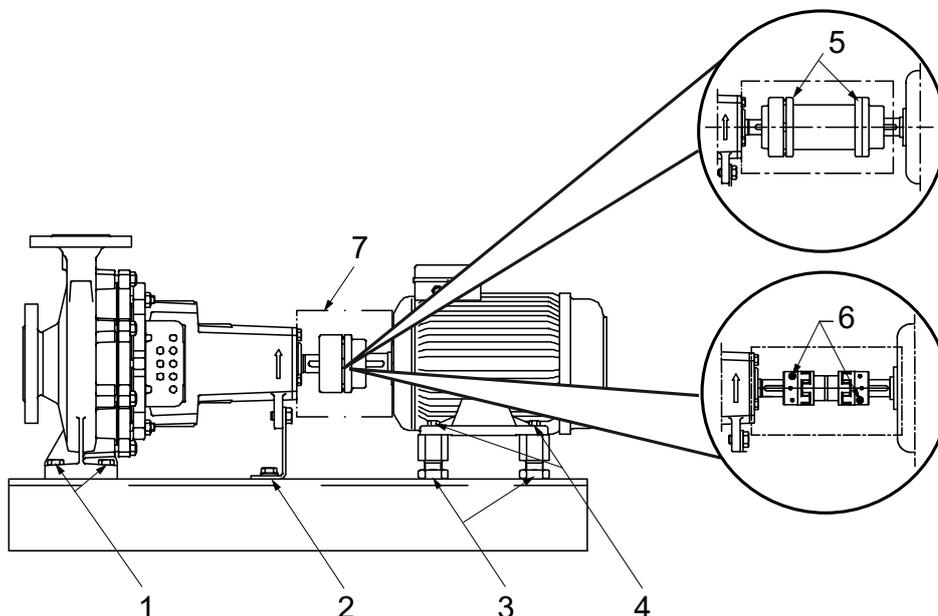


Fig. 27: Posizione viti sul gruppo pompa

Tabella 27: Coppie di serraggio degli attacchi filettati sul gruppo pompa

Posizione	Dimensioni della filettatura	Coppia di serraggio	Osservazioni
		[Nm]	
1	M20	250	Pompa su piastra di base
	M24	250	
	M30	250	
2	M16	75	
3	M24 × 1,5	140	Viti di registro nella piastra di base
	M36 × 1,5	140	
4	M6	10	Motore su piastra di base o motore su viti di registro o basi
	M8	10	
	M10	15	
	M12	30	
	M16	75	
	M20	140	
	M24	140	
5	M6	13	Giunto (solo per giunto con distanziatore, di produzione Flender)
	M8	18	
	M10	44	
6	M6	10	Coprigiunto

7.7 Scorta di ricambi
7.7.1 Ordinazione ricambi

Per ordinazioni di scorte e di ricambi sono necessari i seguenti dati.

- Numero d'ordine
- Numero posizione nell'ordine
- Numero progressivo
- Serie costruttiva
- Grandezza costruttiva
- Tipo di materiale
- Codice tenuta
- Anno di costruzione

Ricavare tutti questi dati dalla targhetta costruttiva.

Inoltre è necessario fornire i seguenti dati

- Parte n. e denominazione (⇒ Capitolo 9.1, Pagina 71)
- Quantitativo parti di ricambio
- Indirizzo di spedizione
- Tipo di spedizione (corriere, posta, corriere espresso, via aerea)

7.7.2 Scorta di ricambi consigliata

Tabella 28: Quantità per la scorta di ricambi consigliata per la messa in funzione

Parte n.	Denominazione	Numero di pompe									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 e più
433	Tenuta meccanica	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25 %
400.10	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %
400.75	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %
411.10	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %

Tabella 29: Quantitativo parti di ricambio per la scorta di ricambi consigliata per funzionamento di due anni secondo DIN 24296

Parte n.	Denominazione	Numero di pompe									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 e più
210	Albero	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20 %
230	Girante	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20 %
321.01/02	Cuscinetti volventi (kit)	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25 %
433	Tenuta meccanica	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25 %
502.01/02	Anello di usura ¹⁶⁾ (kit)	1	2	2	2	3	3	3	4	4	50 %
523	Bussola dell'albero	1	2	2	2	3	3	3	4	4	50 %
524	Bussola di protezione dell'albero	1	2	2	2	3	3	3	4	4	50 %
458	Anello di bloccaggio ¹⁶⁾	2	4	4	6	6	6	8	8	8	100 %
461	Tenuta a baderna (set)	2	4	4	6	6	6	6	8	8	100 %
400.10	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %
400.75	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %
411.10	Guarnizione piatta	2	4	6	8	8	9	9	12	12	150 %

¹⁶⁾ Se presente

8 Guasti: cause ed eliminazione

	 AVVERTENZA
	<p>Operazioni improprie per l'eliminazione delle anomalie</p> <p>Pericolo di lesioni!</p> <p>▷ Per tutti i lavori per l'eliminazione delle anomalie attenersi alle relative istruzioni delle presenti prescrizioni di montaggio e/o di manutenzione e della documentazione del produttore degli accessori.</p>

In caso di problemi non compresi nella seguente tabella, contattare l'Assistenza clienti KSB.

- A Mandata troppo bassa della pompa
- B Sovraccarico del motore
- C Pressione finale pompa troppo elevata
- D Temperatura cuscinetti elevata
- E Perdite dalla pompa
- F Perdite eccessive dalla tenuta dell'albero
- G La pompa funziona in modo agitato
- H Eccessivo aumento della temperatura nella pompa

Tabella 30: Risoluzione anomalie

A	B	C	D	E	F	G	H	Causa possibile	Rimedio ¹⁷⁾
X	-	-	-	-	-	-	-	Pressione troppo elevata durante il funzionamento della pompa	Regolare di nuovo il punto di funzionamento Verificare che non siano presenti impurità nell'impianto Montare una girante più grande ¹⁸⁾ Aumentare il regime (turbina, motore a combustione)
X	-	-	-	-	-	X	X	La pompa o le tubazioni non sono state disaerate o riempite completamente	Disaerare o riempire
X	-	-	-	-	-	-	-	La tubazione di afflusso o la girante sono intasate	Rimuovere i depositi nella pompa e/o nelle tubazioni
X	-	-	-	-	-	-	-	Formazione di sacche d'aria nella tubazione	Modificare la tubazione Applicare una valvola di sicurezza
X	-	-	-	-	-	X	X	Altezza di aspirazione troppo elevata/ impianto NPSH (afflusso) troppo basso	Correggere il livello del liquido Montare la pompa ad una profondità maggiore Aprire completamente la valvola di intercettazione nella tubazione di afflusso Eventualmente modificare la tubazione di afflusso se le resistenze della stessa sono troppo elevate Controllare filtri/apertura di aspirazione Rispettare la velocità di diminuzione di pressione consentita
X	-	-	-	-	-	-	-	Aspirazione d'aria dalla tenuta dell'albero	Immettere liquido di lavaggio esterno o aumentarne la pressione Sostituire la tenuta dell'albero
X	-	-	-	-	-	-	-	Senso di rotazione errato	Verificare il collegamento elettrico del motore ed eventualmente il quadro di comando.

¹⁷⁾ Per l'eliminazione dei guasti di pezzi sotto pressione, porre la pompa in condizione di assenza di pressione.

¹⁸⁾ Contattare il produttore

A	B	C	D	E	F	G	H	Causa possibile	Rimedio ¹⁷⁾
X	-	-	-	-	-	-	-	Numero di giri troppo basso - con funzionamento con convertitore di frequenza - senza funzionamento con convertitore di frequenza	- Aumentare la tensione/frequenza del convertitore nell'intervallo consentito - Verificare la tensione
X	-	-	-	-	-	X	-	Usura delle parti interne	Sostituire le parti usurate
-	X	-	-	-	-	X	-	Contropressione della pompa inferiore a quanto indicato nell'ordine	Regolare esattamente il punto di funzionamento In presenza di sovraccarico costante ruotare eventualmente la girante ¹⁸⁾
-	X	-	-	-	-	-	-	Densità o viscosità del liquido di convogliamento superiore a quanto indicato nell'ordine	Contattare il produttore
-	-	-	-	-	X	-	-	Impiego di materiali non idonei per la tenuta dell'albero	Variare l'abbinamento dei materiali ¹⁸⁾
-	X	-	-	-	X	-	-	Premistoppa serrato eccessivamente o inclinato	Modificare
-	X	X	-	-	-	-	-	Regime troppo elevato	Ridurre il numero di giri ¹⁸⁾
-	-	-	-	X	-	-	-	Vite di unione/tenuta difettosa	Sostituire la tenuta tra il corpo a spirale e il coperchio del corpo Serrare le viti di unione
-	-	-	-	-	X	-	-	Tenuta dell'albero usurata	Sostituire la tenuta dell'albero Controllare il liquido di lavaggio/liquido di sbarramento
X	-	-	-	-	X	-	-	Rigature o rugosità sulla bussola di protezione dell'albero /bussola dell'albero	Sostituire la bussola di protezione/bussola dell'albero Sostituire la tenuta dell'albero
-	-	-	-	-	X	-	-	Da riscontrarsi con lo smontaggio	Eliminare il difetto Eventualmente sostituire la tenuta dell'albero
-	-	-	-	-	X	-	-	La pompa è rumorosa durante il funzionamento	Correggere le condizioni di aspirazione Allineare il gruppo pompa Equilibrare la girante Aumentare la pressione sulla bocca aspirante della pompa
-	-	-	X	-	X	X	-	Errato allineamento del gruppo pompa	Allineare il gruppo pompa
-	-	-	X	-	X	X	-	La pompa è in tensione oppure ci sono vibrazioni di risonanza nelle tubazioni	Verificare i collegamenti delle tubazioni e il fissaggio della pompa, eventualmente ridurre le distanze delle fascette dei tubi Fissare le tubazioni su un materiale ad assorbimento di vibrazioni
-	-	-	X	-	-	-	-	Spinta assiale elevata ¹⁸⁾	Pulire i fori di scarico della girante Sostituire gli anelli di usura
-	-	-	X	-	-	-	-	Lubrificante scarso, eccessivo o inadeguato	Aggiungere, ridurre o sostituire il lubrificante
-	-	-	X	-	-	-	-	Distanza fra i giunti non rispettata	Correggere la distanza secondo il disegno di installazione
X	X	-	-	-	-	-	-	Funzionamento a due fasi	Sostituire il fusibile difettoso Controllare le connessioni della tubazione
-	-	-	-	-	-	X	-	Rotore non equilibrato	Pulire la girante Equilibrare la girante
-	-	-	-	-	-	X	-	Cuscinetto difettoso	Sostituire
-	-	-	X	-	-	X	X	Portata insufficiente	Aumentare la portata minima
-	-	-	-	-	X	-	-	Errore nell'alimentazione del liquido convogliato	Aumentare la sezione libera

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
411.01/02/03/04/10	Anello di tenuta	920.01/15/95	Dado esagonale
411.77/78	Anello di tenuta assiale	930.95	Molla a disco
433	Tenuta meccanica	932.01/02	Anello di sicurezza
502.01/02	Anello di usura	940.01/02/09	Linguetta

Tabella 32: Attacchi

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
1M	Manometro con collegamento	6D	Riempimento e sfiato del liquido di convogliamento
6B	Scarico del liquido convogliato	8B	Scarico liquido fuoriuscito

9.1.2 Versione con tenuta meccanica normalizzata e coperchio del corpo agganciato

Tabella 33: Il presente disegno è valido per le seguenti grandezze costruttive:

200-200-250	250-200-275	300-250-295
	250-200-320	300-250-295. 1
		300-250-320

[Disponibile solo in confezioni]

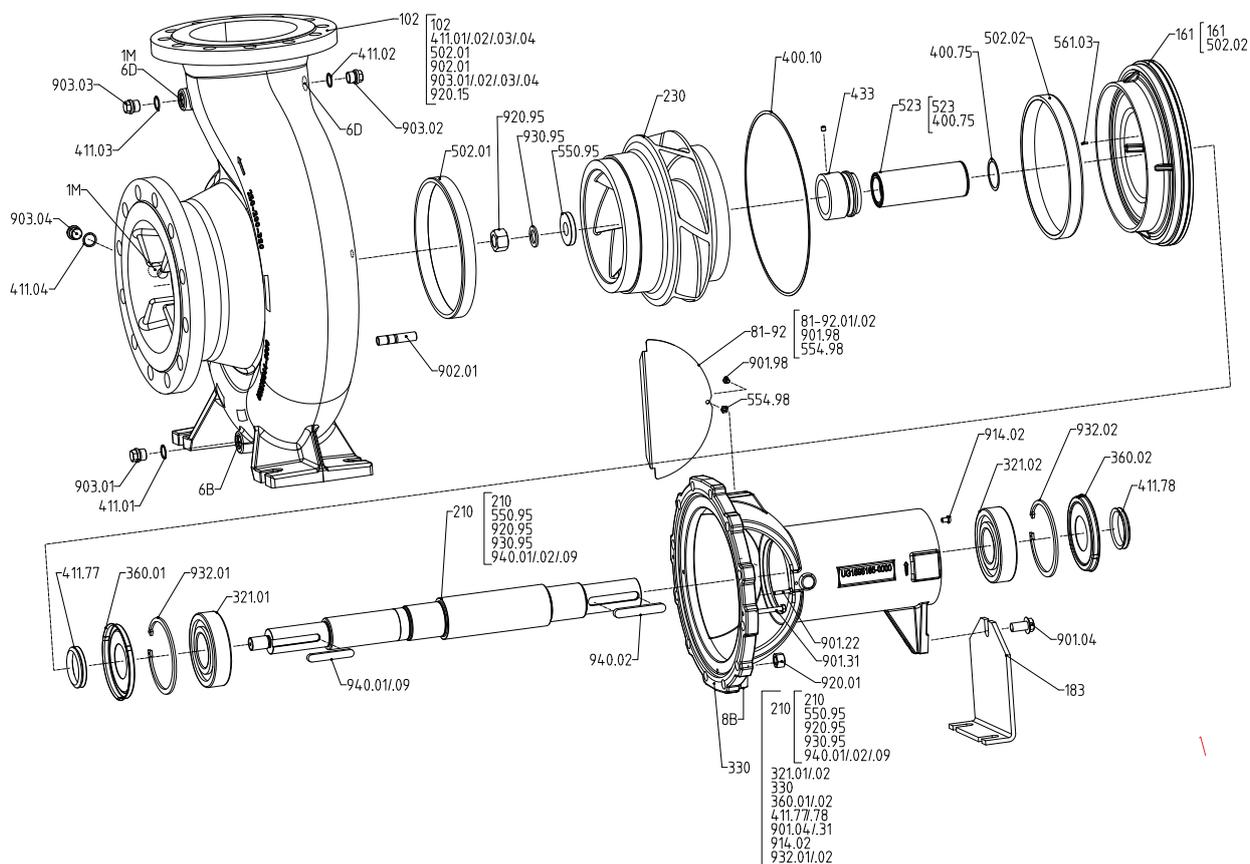


Fig. 29: Versione con tenuta meccanica normalizzata e coperchio del corpo agganciato

Tabella 34: Elenco dei componenti

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
102	Corpo a spirale	523	Bussola dell'albero
161	Coperchio del corpo	550.95	Rondella
183	Piede di appoggio	554.98	Rondella di sicurezza
210	Albero	561.03	Grano
230	Girante	81-92.01/02	Lamiera di copertura
321.01/02	Cuscinetto scanalato a sfere	901.04/.22/.31/98	Vite a testa esagonale
330	Supporto	902.01	Prigioniero
360.01/02	Coperchio cuscinetti	903.01/02/03/04	Tappo filettato
400.10/75	Guarnizione piatta	914.02	Vite a testa semitonda
411.01/02/03/04	Anello di tenuta	920.01/95	Dado esagonale
411.77/78	Anello di tenuta assiale	930.95	Molla a disco
433	Tenuta meccanica	932.01/02	Anello di sicurezza
502.01/02	Anello di usura	940.01/02/09	Linguetta

1309.8/02-IT

Tabella 35: Attacchi

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
1M	Manometro con collegamento	6D	Riempimento e sfiato del liquido di convogliamento
6B	Scarico del liquido convogliato	8B	Scarico liquido fuoriuscito

9.1.3 Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo avvitato

Tabella 36: Il presente disegno è valido per le seguenti grandezze costruttive:

150-125-510	200-150-510	250-200-375	300-250-375	350-300-350
		250-200-435	300-250-435	350-300-350.1
		250-200-510	300-250-510	350-300-375
				350-300-435
				350-300-510

[Disponibile solo in confezioni]

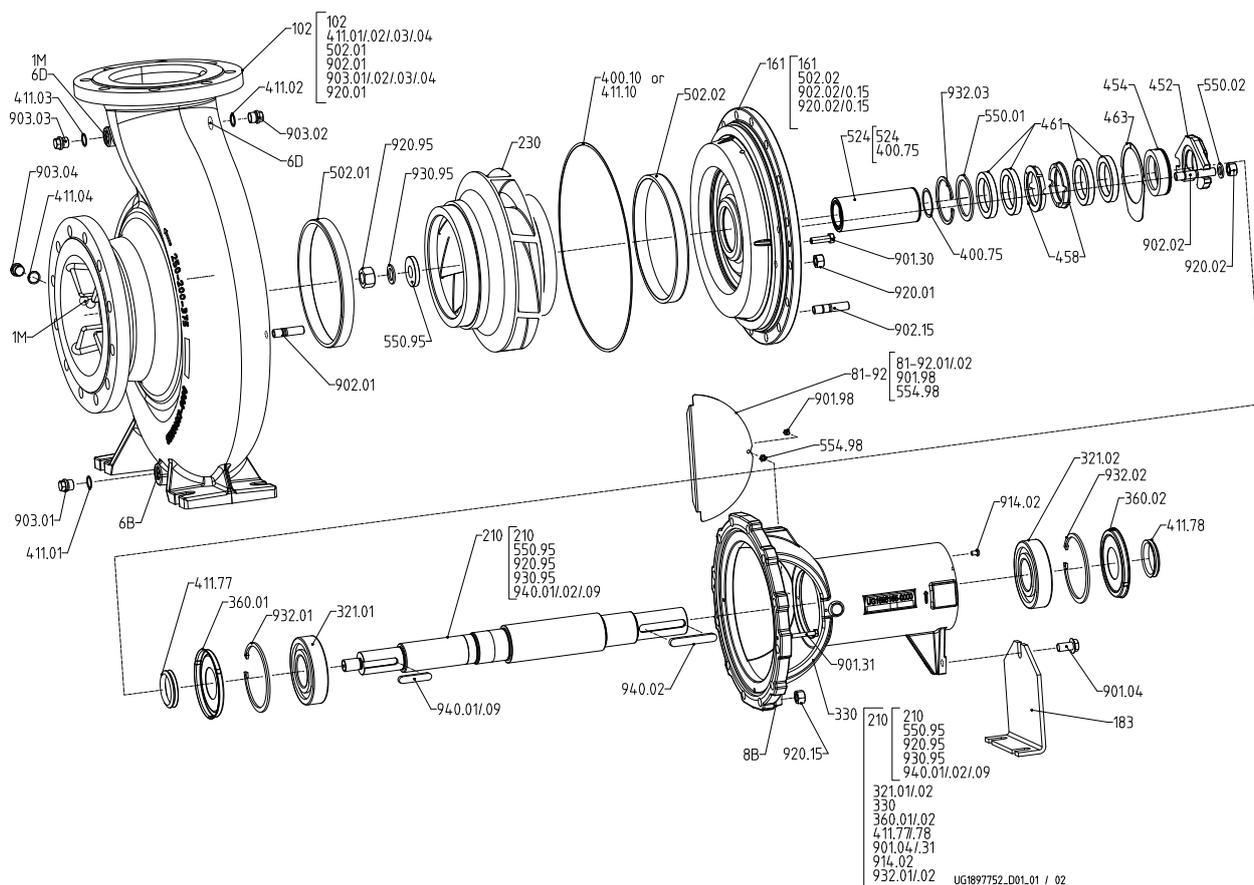


Fig. 30: Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo avvitato

Tabella 37: Elenco dei componenti

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
102	Corpo a spirale	461	Tenuta a baderna
161	Coperchio del corpo	502.01/02	Anello di usura
183	Piede di appoggio	524	Bussola di protezione dell'albero
210	Albero	550.95	Rondella
230	Girante	554.98	Rondella di sicurezza
321.01/02	Cuscinetto scanalato a sfere	81-92.01/02	Lamiera di copertura
330	Supporto	901.04/30/31/98	Vite a testa esagonale
360.01/02	Coperchio cuscinetti	902.01/02/15	Prigioniero
400.10/75	Guarnizione piatta	903.01/02/03/04	Tappo filettato
411.01/02/03/04/10	Anello di tenuta	914.02	Vite a testa semitonda
411.77/78	Anello di tenuta assiale	920.01/02/15/95	Dado esagonale
452	Flangetta premitreccia	930.95	Molla a disco

1309.8/02-IT

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
454	Anello premistoppa	932.01/02	Anello di sicurezza
458	Anello di bloccaggio	940.01/02/09	Linguetta

Tabella 38: Attacchi

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
1M	Manometro con collegamento	6D	Riempimento e sfiato del liquido di convogliamento
6B	Scarico del liquido convogliato	8B	Scarico liquido fuoriuscito

9.1.4 Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo agganciato

Tabella 39: Il presente disegno è valido per le seguenti grandezze costruttive:

200-200-250	250-200-275	300-250-295
	250-200-320	300-250-295.1
		300-250-320

[Disponibile solo in confezioni]

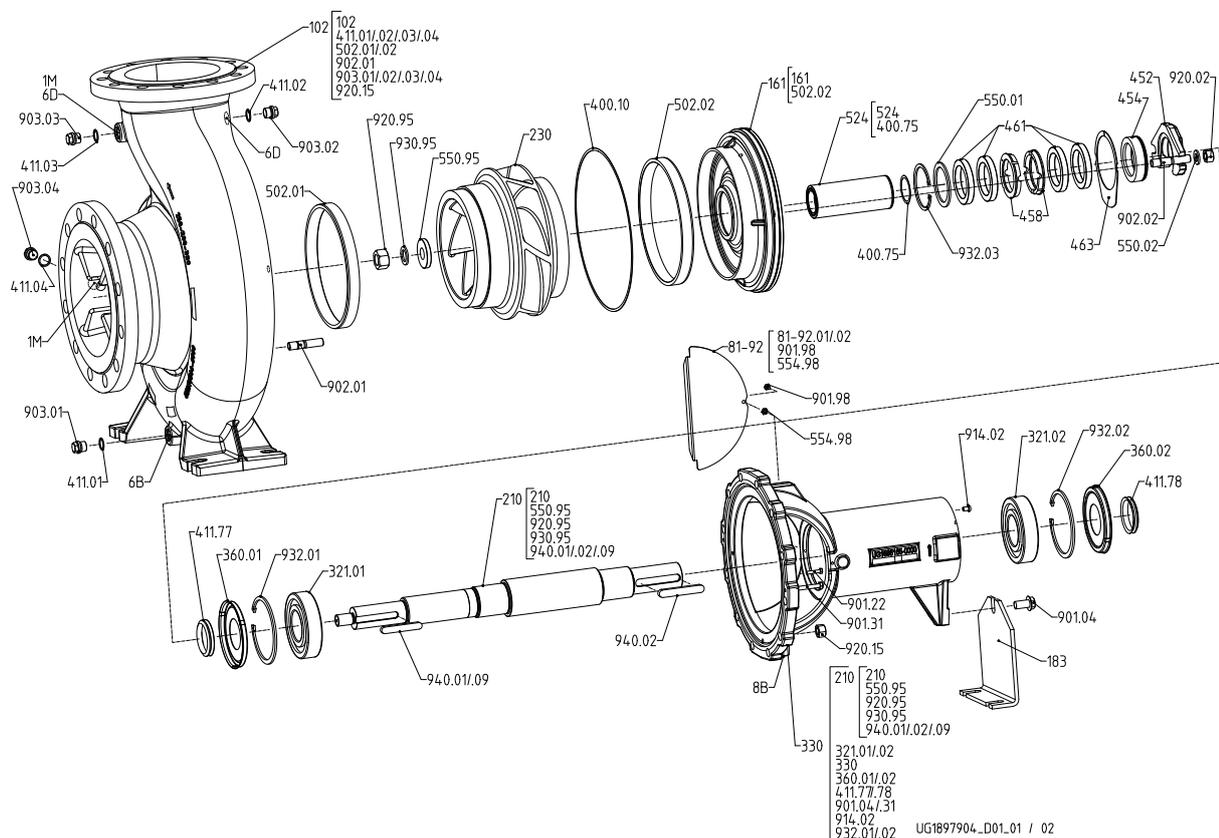


Fig. 31: Versione con tenuta a baderna e coperchio del corpo agganciato

Tabella 40: Elenco dei componenti

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
102	Corpo a spirale	461	Tenuta a baderna
161	Coperchio del corpo	502.01/02	Anello di usura
183	Piede di appoggio	524	Bussola di protezione dell'albero
210	Albero	550.95	Rondella
230	Girante	554.98	Rondella di sicurezza
321.01/02	Cuscinetto scanalato a sfere	81-92.01/02	Lamiera di copertura
330	Supporto	901.04/.22/.31/.98	Vite a testa esagonale
360.01/02	Coperchio cuscinetti	902.01/02	Prigioniero
400.10/75	Guarnizione piatta	903.01/02/.03/.04	Tappo filettato
411.01/02/.03/.04	Anello di tenuta	914.02	Vite a testa semitonda
411.77/.78	Anello di tenuta assiale	920.01/02/.95	Dado esagonale
452	Flangetta premitreccia	930.95	Molla a disco
454	Anello premistoppa	932.01/02	Anello di sicurezza
458	Anello di bloccaggio	940.01/02/.09	Linguetta

1309.8/02-IT

Tabella 41: Attacchi

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
1M	Manometro con collegamento	6D	Riempimento e sfiato del liquido di convogliamento
6B	Scarico del liquido convogliato	8B	Scarico liquido fuoriuscito

Tabella 44: Attacchi

Parte n.	Denominazione	Parte n.	Denominazione
8B	Scarico liquido fuoriuscito	13D	Riempimento dell'olio e disaerazione
13B	Scarico olio		

10 Dichiarazione CE di conformità

Produttore: **KSB SE & Co. KGaA**
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Germania)

Con il presente documento il costruttore dichiara che il prodotto:

Etanorm **(Grandezze aggiuntive)**

Numero d'ordine KSB:

- è conforme a tutte le disposizioni delle seguenti direttive/regolamenti nella versione valida al momento:
 - Pompa/gruppo pompa: Direttiva Macchine 2006/42/CE

Inoltre, il produttore dichiara che:

- sono state applicate le seguenti norme internazionali armonizzate²⁰⁾:
 - ISO 12100
 - EN 809

Responsabile della compilazione della documentazione tecnica:

Nome
Funzione
Indirizzo (Azienda)
Indirizzo (N.)
Indirizzo (CAP, Località)

La dichiarazione CE di conformità è stata redatta:

Luogo, data

.....²¹⁾.....

Nome
Funzione
Azienda
Indirizzo

²⁰ Oltre alle norme qui riportate con riferimento alla direttiva CE relativa a macchinari, in caso di versioni con protezione antideflagrante (direttiva ATEX) sono eventualmente applicate altre norme; esse sono riportate nella dichiarazione CE di conformità giuridicamente valida.

²¹ La dichiarazione CE di conformità firmata e quindi giuridicamente valida viene fornita con il prodotto.

Indice analitico

A

Accensione 41
 Allineamento del giunto 32, 33
 altra documentazione applicabile 7
 Arresto 47
 Avvertenze 8

B

Baderna 42
 Baderna in grafite pura 42

C

Campi di applicazione 9
 Codice prodotto 16
 Conservazione 14, 47
 Controllo finale 40
 Coppie di serraggio 66, 67
 Tenuta dell'albero 67
 Corpo pompa 21
 Costruzione 21
 Cuscinetto 21

D

Descrizione del prodotto 16
 Diritti di garanzia 7
 Disegno esploso 71, 73, 75, 77, 79
 Dispositivi di controllo 12

F

Figura complessiva 71, 73, 75, 77, 79
 Filtro 28, 51
 Forma della girante 21
 Fornitura 24
 Forze consentite sulle bocche della pompa 29
 Frequenza degli avviamenti 45
 Funzionamento 23

G

Giochi 51
 Giunto 51
 Guasti
 Cause e rimedi 69

I

Identificazione delle avvertenze 8
 Immagazzinamento 14, 47
 Impiego previsto 9
 In caso di danni 7
 Ordinazione ricambi 68

Installazione

Installazione su fondazione 26
 senza fondazione 27

Installazione/Montaggio 25

L

Lavori con cognizione delle norme di sicurezza 10
 Limiti del campo di funzionamento 44
 Limiti di temperatura 11
 Liquido di convogliamento
 Densità 46
 Lubrificazione 22
 Lubrificazione a grasso
 Qualità del grasso 54
 Lubrificazione a olio
 Intervalli 52
 Qualità dell'olio 52
 Quantità di olio 53
 Lubrificazione con grasso
 Intervalli 54

M

Macchine incomplete 7
 Manutenzione 49
 Messa in funzione 38
 Montaggio 56, 59

N

Numero d'ordine 7

P

Parte di ricambio
 Ordinazione ricambi 68
 Pericolo di esplosione 25, 31, 52
 Protezione antideflagrante 11, 25, 32, 34, 35, 36, 37,
 39, 41, 44, 45, 48, 49, 50, 51

R

Raccordi aggiuntivi 31
 Regolatore livello olio 38
 Restituzione 14
 Riempimento e disaerazione 40
 Rimessa in servizio 47
 Rumorosità 49

S

Scorta di ricambi 68
 Senso di rotazione 37
 Sicurezza 9
 Smaltimento 15
 Smontaggio 56
 Struttura costruttiva 23

T

Targhetta costruttiva 21

Temperatura dei cuscinetti 50

Tenuta a baderna 58

Tenuta dell'albero 22

Tenuta meccanica 42

Trasporto 13

Tubazioni 28

V

Valori di perdita 42

Valori di rumorosità previsti 24



KSB SE & Co. KGaA

Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)

Tel. +49 6233 86-0

www.ksb.com